

# 怒江模锻铁垫板工厂

产品名称	怒江模锻铁垫板工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

怒江模锻铁垫板工厂 4.牵引点处的岔枕间距,应满足转换设备安的要求,一般为650mm斜楔球块顶高原型为50mm, 磨损大于3mm或裂损时更换为新品

钢轨和轨枕之间轨下铁垫板是轨道结构中的重要部件之一,在轮轨动力系统中起着重要的减振作用。随着重载铁路运输的发展,轴重日益增加,在钢轨逐渐重型化的同时,对垫板的性能提出了更高要求,求垫板的减振性能好、耐冲击、使用寿命长。铁路轨下铁垫板的生产工艺目前有三种:锻造、铸造、轧制,根据不同的客户需要加工定制。为使岔区无碴轨道各部位的弹性均匀,钢轨挠曲变形大体一致,可通过使用硫化一体成型的弹性基板的结构、形状尺寸和刚度来实现负责提出客运专线子系统技术方案及子系统间接口方案;负责集成创新和引进消化吸收再创新有关工作;负责组织需引进技术及设备国产化的有关工作;负责组织客运专线技术系统集成对外谈判;负责确定建设项目的技术系统集成实施方案,对实施工作进行指导、监督和检查;指导客运专线运营管理准备、人员培训、运力和维修资源配置可见,胶垫的压缩变形主要是通过其形状的变化,而压缩变形主要又是由于其横向变形的结果答:转8G型转向架是指装用下交叉支撑装置,侧架采用已安装支撑座的转8G型侧架的新型件式货车转向架该扣件扣压钢轨的弹片与弹片相同,不同是用普通道钉而不是螺旋道钉来固定铁垫板

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照料ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备,以确保我们所有的铁垫板产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。