

# HRC60度进口材质超硬钨钢铰刀 高精度0.005mm钨钢铰刀

产品名称	HRC60度进口材质超硬钨钢铰刀 高精度0.005mm钨钢铰刀
公司名称	常州市迈伦工具有限公司
价格	185.00/支
规格参数	加工定制:是 样品或现货:样品 是否标准件:非标准件
公司地址	常州市新北区西夏墅镇工业园区丽江路2号
联系电话	15952828562

## 产品详情

【hrc60度进口材质】超硬钨钢铰刀 高精度0.005mm钨钢铰刀

合金精铰刀的制造厂家为你强劲推荐---常州迈伦工具

合金精铰刀选型：薄壁通孔采用直槽4刃，山特维克进口刀片能加工hrc60°的淬火钢精铰刀。

常州迈伦工具设计制造镶合金精铰刀。

合金精铰刀结构及特点:1.刀刃棱边选用0.25毫米为最佳尺寸。2.刀具切削连续、平稳、避免产生崩刃和振动现象。3.刀具寿命长，进口直槽精铰刀。4.可避免铰削后孔产生椭圆度,孔的精度可以保证;光洁度可达it7、8。5.刀具材料选用山特维克进口材质。

刀具几何参数:前角=4--5度，刀具后角a均为5~10°。齿数z可根据铰刀直径大小来选定,单数、双数均可。尺寸d比工件初孔小0.5毫米,d为加工后的工件孔径尺寸。切削部分长度物可根据工件长度和加工余量自行确定。

为您量身定制合金精铰刀，【厂家实业制造】合金精铰刀 焊接合金铰刀 高精度0.005mm。

常州迈伦工具

qq2761989497

电话15952828562 桂经理

"【HRC60度进口材质】超硬钨钢铰刀 高精度0.005mm钨钢铰刀"的是否进口为是，加工定制是是，材质为钨钢，是否库存是非库存，类型为圆柱铰刀，铰刀精度是H7，型号为D6.35\*15\*50\*6T，加工范围是精铰孔加工，是否标准件为非标准件，是否涂层是涂层，铰孔形状为圆柱形，品牌是迈伦，样品或现货为样品，适用机床是钻床，是否批发为批发