

硬质合金螺旋铰刀 钨钢机用螺旋铰刀 加长铰刀 直槽绞刀

产品名称	硬质合金螺旋铰刀 钨钢机用螺旋铰刀 加长铰刀 直槽绞刀
公司名称	东莞市凤岗名锐切削工具商店
价格	32.00/支
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	东莞市凤岗镇东深公路油甘埔路段K幢第壹拾壹号
联系电话	86-076987363458 15812888500

产品详情

东莞市名锐切削工具有限公司是一家专业生产钨钢（硬质合金）刀具的厂家，拥有瑞士五轴精密cnc工具磨床及台湾工具生产设备10余台，光学检验设备数台。

可根据客户不同加工要求订做各类非标刀具，如台阶钻头、台阶铣刀、复合铰刀、钻铰刀、钻铣刀、扁钻、半月钻、雕刻刀、锥度钻头、高尔夫球刀铰刀、粗皮铣刀、焊接t型刀、焊接台阶铣刀、焊接螺旋铣刀等。

材质有国产钨钢，台湾钨钢，美国钨钢供选，交货期快，质量保证。欢迎广大朋友提供图纸、样品或来电咨询。

本司另优势批发以下刀具：

. hrc45°、hrc55° 泛用型超微粒钨钢涂层铣刀：规格齐全，有平底铣刀、球头刀、圆鼻铣刀、加长铣刀、特长铣刀；

hrc62° 极细微粒钨钢铣刀：应用最新瑞士纳米涂层，适合高速加工，提高加工效率；

· 铝专用铣刀：采用台湾春保棒材，德国五轴磨刀机加工，高螺旋角度，保证刀刃锋利及良好的排屑性能，深得广大客户认可。

· 超微粒钨钢涂层钻头：主要用于各种钢件及不锈钢加工，0.5- 20.0规格齐全，0.5- 7.0（间隔0.1mm一个规格），7.5- 12.0（间隔0.5mm一个规格），另可订做各规格尺寸；

· 微小径钻头：刃径 0.1、0.15~2.0mm,（规格间隔0.05mm）柄径d3.175mm；

· 钨钢内r铣刀(反r刀)：采用超微粒钨钢棒材，5轴cnc磨刀机生产，主要用于产品边缘倒圆弧角，光洁度好，耐磨损性高,库存规格r0.5-r15.0均有货。

· 超微粒钨钢定点钻：常用规格尺寸为 3.0~ 12.0，常用角度为90度，打定心点和倒角两用，有钨钢涂层（钢件用）和铝用光刀两种供选。

· 钨钢小径铣刀：0.2- 0.9mm，r0.15~r0.4mm，柄径为d4.0，特价销售中；

· 超微粒钨钢铰刀：机用螺旋刃铰刀、手用直槽铰刀，1：50锥度铰刀。规格齐全，h7精度，普长规格和加长规格均有。另也可按客人要求订做各种非标规格尺寸，交期快。

· 锯片铣刀：株洲原厂k30牌号材料，规格齐全。另订做各种非标尺寸规格，如斜度齿、圆弧r角齿，对角齿等，交货期快，价格优惠。

"专业生产硬质合金螺旋铰刀 钨钢机用螺旋铰刀 加长铰刀 直槽铰刀"的全长为100（mm），是否进口是是，加工定制为是，材质是硬质合金，是否库存为非库存，类型是多款供选，锥度值为无锥度，铰刀精度是H7，型号为螺旋铰刀，加工范围是可加工不锈钢、模具钢、调质钢、铝合金、铜等，是否标准件为标准件，是否涂层是非涂层，品牌为LKT，样品或现货是现货，是否批发为批发