

JQ佳奇 JP钩牌 劲鑫3103 高速电磨 6档调速电磨 模具电磨 高品质

产品名称	JQ佳奇 JP钩牌 劲鑫3103 高速电磨 6档调速电磨 模具电磨 高品质
公司名称	永康市佳奇工具有限公司
价格	88.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:jq佳奇jp钩牌劲鑫3103 型号:s1j-6
公司地址	浙江省永康市花街镇花街村（浙江永康粮油集团公司受托管理的综合楼楼上及场地）
联系电话	0579-87171691 13566758258

产品详情

产品参数

夹头直径: 0.6-6mm

额定电压: 220v~额定频率: 50hz额定输入功率: 400w

空载转速: 0-30000r/min

机身长约27cm 直径5.5cm

线长约1.8m

6档调速

此款电磨的新奇之处就是不在为钻线路板那细微的1毫米左右的钻头而更换夹头，一般3mm的小电磨的局限性就是只能夹3mm范围的，但是这款电磨不仅解决这个困扰，完全可以胜任钻线路板夹1毫米左右的钻头,并且还可以夹6mm的钻头哦

用途：

模具电磨是一种运用各种不同形状的砂轮及成型硬质合金铣刀的高速旋转进行微量磨削，铣削和抛光等加工的手用电动工具之一。适用于模具型控，夹具，和不易在磨床或专用设备上加工的复杂零件及各种雕刻艺术品，也可作用于各种金属机械的表面磨削和抛光。

使用：

1：操作时，操作者必须带上安全防护眼镜，以防砂轮破裂，和铁屑进入眼镜。

2：电磨机使用前，应修整砂轮外圆，使砂轮外圆和电磨机轴同心，否则由于砂轮磨头的不平衡，它的离心力会造成电磨机的严重振动而影响正常操作和加工质量。砂轮磨头的修整，可以使砂轮机的砂轮“对磨”，也可以在废砂轮上修磨，用修磨前后的空载噪声的比较来判断磨头修整的同心度。

3：模具电磨机是微量磨削，它的长处是用调整旋转来磨削和抛光工作。如果用力过量，它的速度会急剧下降，起不到磨削和抛光的作用，并会损坏电磨机磨头冲击被加工的工件，以防磨头爆裂损伤操作者。

4：启动模具电磨机前，应检查夹头和主轴的螺帽牢固，电源线不允许有破损，电源线不能受工件的碰压，开机后空载运行1分钟，使用时电源电压波动不大于10%。

5：模具电磨机移动时，不允许提，拉电源线，必须用手握电磨机外壳移动。

电磨机要经常检查，保养，以保持有完好的状态，保养时要注意以下几点：

1，保持电磨机的内部清洁，风口档要畅通，通常清除尘灰和油污，注意防止铁屑等杂质进入风档，铁屑和杂物进入风档口，会打碎电机风叶，咬死电机。

2，要注意电机的保养，换向器要清洁，换向器火花增大，换向器表面黑痕较多时，应及时修磨换向器。碳刷过短时要及时更换，使碳刷与换向器保持一定的接触压力。碳刷与换向器接触不良会烧毁电机。

3，电磨机受潮后应进行干燥处理，可用500v兆欧表测绝缘电阻，绝缘电阻超过7兆欧才能继续使用。

4，电磨机必须采用不可拆卸电源线，觉不允许擅自剪换电源线插头。

使用注意事项：

保持工作区域的清洁。

2.不要在雨中,过度潮湿或有可燃性液体和气体的地方使用.

3.电源线要远离热源,油和尖锐的物体,电源线损坏时要及时更换,不要与裸露的导体接触以防电击.

4.工具不用时要放在干燥且小孩接触不到的地方.

5.不要超过工具的工作能力来使用,不要用小功率的工具来做大负荷的工作以免损坏.

6.不要使用此工具做其功能以外的工作.

7.工作时要穿工作服并戴防护眼镜.

8.工具不用时要拔掉电源线以防意外启动造成危险.

9.在更换配件时务必将电源断开后再装。

"JQ佳奇 JP钩牌 劲鑫3103 高速电磨 6档调速电磨 模具电磨 高品质"的配件数为1，输入电压是220V，磨头直径为0.6-6（mm），加工定制是是，重量为1（kg），电磨功率是300（W），型号为S1J-6，变速方式是无极变速，适用范围为雕刻打磨钻孔抛光，品牌是JQ佳奇JP钩牌劲鑫3103，电源电压为220V，空载转速是0-26000（r/min）