

PA66金发科技 PA66-G30 HSBK161 黑色注塑级 30%玻纤增强 热稳定级

产品名称	PA66金发科技 PA66-G30 HSBK161 黑色注塑级 30%玻纤增强 热稳定级
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	29.00/千克
规格参数	PA66:黑色注塑级 G30:30%玻纤增强 金发科技:热稳定级
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

金发PA66PA66-G30 HSBK161

>PA66-GF30< 阻燃等级: HB 缺口冲击: 12 kJ/m 热变形温度: 255 ° C 符合规定: UL材料特性: 尺寸稳定 良好的外观 高强度材料用途: 汽车引擎盖 汽车部件 注塑成型应用

金发 PA66-G30 HSBK161

PA66

金发科技(Kingfa)

产品描述

Glass Fiber Reinforced PA66

FEATURES:

- High strength
- Heat stability
- Good dimensional stability
- Good surface appearance

APPLICATIONS:

- Injection molding
- Auto ' s parts
- Under hood

属性资料供应商

分享到

基本信息

原厂资料

物性表(英文)

产品特性 高强度热稳定良好表面尺寸稳定填充增强

成型方式 注塑

增强填充 30% 玻纤

技术参数

物理性能 值/单位 测试标准 测试条件

密度

1.36 g/cm ISO 1183

收缩率

纵向(Flow)

0.3 % ISO 2577

纵向(Flow)

0.9 % ISO 2577

吸湿率

1.6 % ISO 62

Equilibrium 23 /50% r.h.

填充/灰分

30 % ISO 3451

机械性能 值/单位 测试标准 测试条件

拉伸强度

-

130 Mpa ISO 527-2

50%R.H. 5mm/min

-

190 Mpa ISO 527-2

Dry, 5mm/min

拉伸延伸率

断裂(brk)

5 % ISO 527-2

50%R.H. 5mm/min

断裂(brk)

3 % ISO 527-2

Dry, 5mm/min

弯曲强度

-

205 Mpa ISO 178

50%R.H. 2mm/min

-

270 Mpa ISO 178

Dry, 2mm/min

弯曲模量

6000 Mpa ISO 178

50%R.H. 2mm/min

弯曲模量

8800 Mpa ISO 178

Dry, 2mm/min

拉伸模量

7200 Mpa ISO 527-2

50%R.H. 1mm/min

拉伸模量

9500 Mpa ISO 527-2

Dry, 1mm/min

冲击性能 值/单位 测试标准 测试条件

简支梁缺口(Charpy Notched)

23 (73)

22 kJ/m ISO 179/1eA

50%R.H.

23 (73)

12 kJ/m ISO 179/1eA

Dry

硬度性能 值/单位 测试标准 测试条件

球压硬度

190 Mpa ISO 2039-1

50%R.H. 23

球压硬度

240 Mpa ISO 2039-1

Dry, 23

热学性能 值/单位 测试标准 测试条件

热变形温度(HDT)

0.45 Mpa (66 psi) (4.6kg/cm)

255 ° C ISO 75-2

1.8 Mpa (264 psi) (18.6kg/cm)

250 ° C ISO 75-2

燃烧性能 值/单位 测试标准 测试条件

UL 防火等级

HB

1.6 mm UL94

电学性能 值/单位 测试标准 测试条件

体积电阻率

1.0E+15 Ohm-cm IEC 60093

PA66金发科技 PA66-G30 HSBK161 黑色注塑级 30%玻纤增强 热稳定级