

碳素工具钢成分分析 常规金属元素分析检测 第三方牌号鉴定中心

产品名称	碳素工具钢成分分析 常规金属元素分析检测 第三方牌号鉴定中心
公司名称	质海检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:QTL质海检测 检测认证:第三方检测机构 服务类型:检测报告,检测认证
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路408-1号101
联系电话	18923798009 18923798009

产品详情

SK85(SK5)碳素工具钢介绍

淬火回火后有较高硬度和耐磨性，但热硬性低、淬透性差、易变形、塑性及强度较低。

化学成份

钢材	碳C	铬Cr	铜Cu	氮N	锰Mn	钼Mo	镍Ni	磷P	硅Si	硫S	钨W	钒V	HRC
SK-5	0.80 ~ 0.90 0	0.2 5	0.3 0	-	0.10- 0.50		0.2 0	0.0 30	0.10- 0.35	0.0 30	-	-	57

(以上数据是平均值,单位%) 碳 C : 0.80 ~ 0.90 硅 Si : 0.10-0.35 锰 Mn : 0.10-0.50 硫 S : 0.030 磷 P : 0.030 铬 Cr : 允许残余含量 0.25、 0.10(制造铅浴淬火钢丝时) 镍 Ni : 允许残余含量 0.20、 0.12(制造铅浴淬火钢丝时) 铜 Cu : 允许残余含量 0.30、 0.20(制造铅浴淬

火钢丝时)注：允许残余含量Cr+Ni+Cu 0.40(制造铅浴淬火钢丝时)

力学性能

硬度：退火，187HB,压痕直径 4.40mm;淬火，62HRC

热处理规范及金相组织

热处理规范试样淬火780~820，水冷。

热加工规范开始温度1000-1050，终止温度850。

淬火规范淬火温度730-760，水冷、水油双液冷却或碱浴冷却，淬火硬度57HRC。回火温度160-180。