

高速公路拱形骨架模具 鑫鑫工艺原理

产品名称	高速公路拱形骨架模具 鑫鑫工艺原理
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	1800.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

保定鑫鑫高速公路使用的拱形骨架模具工艺原理主要分为焊接以及注塑两种形式，就目前常使用的拱形骨架模具而言，钢板焊接而成的高速公路拱形骨架模具应用量比较大，主要原因在于根据其生产工艺原理，钢板使用时间长，操作方便，节省二次搬运，所以拱形骨架模具的主要工艺原理是以钢板焊接为主。

高速公路拱形骨架模具 具体施工工艺如下：根据模板内径大小进行分段焊接，分段组合，这样无论是运输还是使用都会带来很大的便利；使用的板材厚度影响模具的焊接，因为钢板的薄厚直接到焊接密度如何，所以对于模具质量有着直接的关联。高速公路拱形骨架模具要求的内径大小，直条长度与实际图纸设计的完全符合，这样才能保证在培土护坡地方正常使用；在焊接方面要注意两点问题，在接缝处要保证漏浆的焊接密度，而且整体焊接要保证使用的时候不会出现裂缝。