

华北Siemens(授权)一级经销商---北京西门子(授权)总代理

产品名称	华北Siemens(授权)一级经销商---北京西门子(授权)总代理
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子PLC:西门子伺服电机 西门子触摸屏:西门子电缆 西门子变频器:西门子模块
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）
联系电话	13510737515 13185520415

产品详情

一、初识

2006年大学毕业，刚进入的第一家公司是做啤酒饮料干包装自动化设备的企业。那是我们公司使用的是S7-314C系列PLC，这算是我与300的第一次初识，在上大学时学习的日系松下和欧姆龙系列，当时PLC这种东西很贵的，我们学习电气工程专业的学生70多人，只是学了写书本上的理论，上实验课的时候，系里面只有1个PLC，还是一个一体机，据说要2万多元，老师只是上我们用手操编程器给PLC下下程序指令之类，根本没有太多的动手机会。看到这四四方方的灰色一排模块，总算是见到真身了。

我的师傅给我说，这一排模块就是PLC，第一个电源模块，第二个是PLC-314C CPU模块，第三个是通讯模块CP341.....，以后就到你们这些小年轻多钻研来开发我们的自动化系统。当时我们公司的自动化这块程序主要是交给其他的公司来开发，开发时间长和费用都很高，而且设备卖出去后的维护，升级也依靠这些自动化公司，对客户提出的工艺升级，配方变化支持力度不够，相应时效慢，所以依靠我们这些新鲜血液，也是公司培养自己的电控人才团队的机会，与和s7-300系列PLC的结缘史。

二、相处

在当时PLC方面有诸多厂家和产品，例如三菱、贝加莱、西门子这几家，工作中都会碰到，这时候，就像找对象一样，当时我依然的选择了西门子PLC，作为开发、学习。其理由很简单，1)“西门子自动化与驱动”的官网资料公开，资料详尽。2)编程开发软件在工控论坛中可以下载。

既然选择s7-300PLC，有了PLC的编程软件step7V5.1.上位机软件WinCC6.0。就要开发利用他了。在网上下载了getting started 文件。利用下班时间，自学该手册，开始了以西门子PLC为核心的工控之旅。

在这家工作1年后，为了更好的发展，随后，我跳槽到西安一家做真空VD、LF炉的公司，在这家单位工作了4年，主要是进行电炉设备的开发设计工作，使用S7-315-2DP系列，上位是研华工控机（插槽CP5611），在这里我对PLC300应用开发奠定了坚实的基础。

人无远虑，必有近忧。为了更好的发展，我加入了电炉行业一家研究型公司至今，已工作了12个年头，与冶金、热处理相关电炉行业，主要是使用西门子PLC，我基本上把西家的PLC产品使用过，例如S7-200 CN、S7-200smart、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500。这些产品中使用最多的还要算中型PLC s7-300系列的315-DP/PN了。使用过程中，稳定、可靠，开放、易学易用，这四点是我最大的印象。

三、离别与祝福

社会在进步，时代在发展。PLC产品也不例外，也有更好的产品推陈出新。一直把PLC300当做工作中可靠、忠实的朋友。其实，记得在大概2017~2018年的时候，我们西安这边的西门子公司张某辉经理在PLC产品培训时，透露西门子公司正在推出S7-1200（升级老版200），S7-1500（升级老版300、400）的消息。只是市场占有率加大，这一操作还要一段时间。截止今日，过去4、5年了，S7-300PLC要和我们道别了，心中有种莫名的伤感，但是，更多的是一种欣慰和赞美。