ERNiCrWMo-1镍基合金焊丝 NiCrWMo-1焊丝 规格1.6mm

产品名称	ERNiCrWMo-1镍基合金焊丝 NiCrWMo-1焊丝 规格1.6mm
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

Ni317镍及镍合金焊条说明：低氢型镍铬钼合金焊条，焊缝金属中有适量的钼，抗裂
合金及铬镍奥氏体钢，ERNiCrMo-17镍基焊丝也可用于异种钢焊接。熔敷金属化学成
5Ni68-78Nb0.2-0.8S≤0.012P≤0.02Mo8.5-11Cr13.5-16.5Ni327镍及镍合金焊条型号GB/T
NiCrMo-0说明：低氢型Ni70Cr15耐热合金焊条，焊缝金属中有适量的钼、铌等合金
抗裂性，采用直流反接。用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于
及堆焊。熔敷金属化学成份/%C≤0.05Mn1-5Si≤0.75Ni余量Fe4-8Nb+Ta1.5-5.5S≤0.01
镍及镍合金焊条型号GB/T：ENiCrMo-0相当于AWS:ENiCrMo-0说明：低氢型镍铬耐
蚀合金焊条，焊缝金属中有适量的钼、铌等合金元素，具有较好的抗裂性及耐蚀、
直流反接。可全位置焊。用途：用于核反应堆压力容器密封面堆焊及塔内构件焊接
及相同类型的镍基合金焊接。

ERNiCr-3

用于600，601以及800合金自身的焊接，及不锈钢和碳钢之间的异种钢焊接ERNiCrFe-7

用于焊接ASTM B163，166，167和168标准内的镍铬铁合金

ERNiCrFe-6

用于钢和镍铬铁合金的焊接，钢及不锈钢和镍基合金的焊接

ERNiCrCoMo-1

用于焊接镍铬钴钼合金及各种高温合金的异种焊接

ERNiCrMo-3

用于镍合金，碳钢，不锈钢和低合金钢的一种焊接，最主要用于625，601，802合金的焊接及9%镍合金的焊接

ERNi-CI

工业纯镍，用于可锻铸铁及灰口铸铁的焊接

ERCuNi

用于70/30，80/20，90/10铜镍合金的焊接

ERNiCu-7

用于焊接镍铜合金B127，163，164和165等

ERNi-1

用于纯镍铸件和锻件的焊接，如：ASTM B160，161，162，163标准内的合金

ERNiFeMn-CI

用于结节铸铁,球墨铸铁,可锻铸铁和灰口铸铁自身的焊接或用于它们与不锈钢,碳钢,低合金钢及各种镍合金的焊接

ERNiCrMo-4

用于镍铬钼合金自身的焊接,或镍铬钼合金和钢及大多数其它镍基合金的焊接

ERNiCrMo-11

用于镍铬钼合金自身的焊接,或镍铬钼合金和钢及大多数其它镍基合金的焊接,还可以用于镍铬钼合金和钢焊接焊缝的堆焊

ERNiCrMo-13

用于焊接低碳镍铬钼合金