

ERNiCrWMo-1镍基合金焊丝 NiCrWMo-1焊丝 规格1.6mm

产品名称	ERNiCrWMo-1镍基合金焊丝 NiCrWMo-1焊丝 规格1.6mm
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

Ni317镍及镍合金焊条说明：低氢型镍铬钼合金焊条，焊缝金属中有适量的钼，抗裂合金及铬镍奥氏体钢，ERNiCrMo-17镍基焊丝也可用于异种钢焊接。熔敷金属化学成分： $5Ni68-78Nb0.2-0.8S\ 0.012P\ 0.02Mo8.5-11Cr13.5-16.5Ni327$ 镍及镍合金焊条型号GB/T 5067-2002 NiCrMo-0说明：低氢型Ni70Cr15耐热合金焊条，焊缝金属中有适量的钼、铌等合金元素，具有较好的抗裂性及耐蚀、抗应力腐蚀性能，采用直流反接。用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于堆焊。熔敷金属化学成分/%C 0.05Mn1-5Si 0.75Ni余量Fe4-8Nb+Ta1.5-5.5S 0.01P 0.02Mo8.5-11Cr13.5-16.5Ni327镍及镍合金焊条型号GB/T 5067-2002 ENiCrMo-0相当于AWS:ENiCrMo-0说明：低氢型镍铬耐热合金焊条，焊缝金属中有适量的钼、铌等合金元素，具有较好的抗裂性及耐蚀、抗应力腐蚀性能，采用直流反接。可全位置焊。用途：用于核反应堆压力容器密封面堆焊及塔内构件焊接及相同类型的镍基合金焊接。

ERNiCr-3

用于600，601以及800合金自身的焊接，及不锈钢和碳钢之间的异种钢焊接ERNiCrFe-7

用于焊接ASTM B163，166，167和168标准内的镍铬铁合金

ERNiCrFe-6

用于钢和镍铬铁合金的焊接，钢及不锈钢和镍基合金的焊接

ERNiCrCoMo-1

用于焊接镍铬钴钼合金及各种高温合金的异种焊接

ERNiCrMo-3

用于镍合金，碳钢，不锈钢和低合金钢的一种焊接，最主要用于625，601，802合金的焊接及9%镍合金的焊接

ERNi-CI

工业纯镍，用于可锻铸铁及灰口铸铁的焊接

ERCuNi

用于70/30，80/20，90/10铜镍合金的焊接

ERNiCu-7

用于焊接镍铜合金B127，163，164和165等

ERNi-1

用于纯镍铸件和锻件的焊接，如：ASTM B160，161，162，163标准内的合金

ERNiFeMn-CI

用于结节铸铁,球墨铸铁,可锻铸铁和灰口铸铁自身的焊接或用于它们与不锈钢,碳钢,低合金钢及各种镍合金的焊接

ERNiCrMo-4

用于镍铬钼合金自身的焊接,或镍铬钼合金和钢及大多数其它镍基合金的焊接

ERNiCrMo-11

用于镍铬钼合金自身的焊接,或镍铬钼合金和钢及大多数其它镍基合金的焊接,还可以用于镍铬钼合金和钢焊接焊缝的堆焊

ERNiCrMo-13

用于焊接低碳镍铬钼合金