

## R307H热强钢焊条 耐热钢E5515-1CM规格3.2mm

产品名称	R307H热强钢焊条 耐热钢E5515-1CM规格3.2mm
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

### 产品详情

说明：R317H是低氢钠型药皮焊条。焊接工艺性能，飞溅小，电弧稳定，脱渣容易，焊缝成形美观。全位置焊接性能优良。焊接前焊件需预热至250~300℃，焊后需经700~740℃回火处理。用途：用于焊接工作温度在540℃以下的铬钼钒珠光低合金钢。如高温、高压锅炉管道、石油裂化设备、高温合成化工机械等，也可焊接一般高强度结构钢。