

QB标准解读 | 国内轻工类技术标准：QB/T 2861 《太阳伞》

产品名称	QB标准解读 国内轻工类技术标准：QB/T 2861 《太阳伞》
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

标准号	标准名称	实施日期	发布单位
QB/T 2861-2007	太阳伞	2007/12/1	国家发展和改革委员会

本标准规定了太阳伞的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。本标准适用于不周材料的面料和伞架制作的手开式太阳伞。本标准不适用于机械、电动机太阳伞。

Test Item 测试名称: QB/T 2861 太阳伞

Test Requirement 测试要求：

外观缝制伞面粘连性尺寸完整性使用安全开关性能伞杆结合牢度伞杆强度无故障连续开关次数防雨性能染色牢度伞骨弹性伞骨抗风强度耐腐蚀性伞面防紫外线

项目	QB/T 2861-2007 太阳伞
要求	外观

	伞面	纺织面料不应有跳纱且同一点断经线和纬线总和 4 根。
		—
	伞竿结合牢度	伞竿与转向器之间应承受 400N 静拉力不移位。
	伞面防紫外线	防紫外线应达到：UPF>30，且T(UVA)AV<5%。
	无故障连续开关次数	直骨太阳伞速率 8 次/min~15 次/min，缩折太阳伞 5 次/min。
	防雨性能	淋雨试验程序时，伞的喷水量应达 (3.6±0.5) L/min； 防雨性能装置，溢口离喷头端面高度约 500mm，喷头与伞帽底部高度为 700mm~900mm。
	耐腐蚀	金属镀层进行耐腐蚀试验，试样清洗表面时不能破坏封闭层。
检验规则	出厂检验项目	— 规格尺寸
	型式检验项目	—
	型式检验样本	样本从经过出厂检验合格批中抽取 16 把分组检验，样品伞面色质统一，同类零部件表面处理方式相
标志 包装 运输 贮存	标志 - 每把伞标注内容	— 防紫外线产品，标明等级、 生产日期
	标志 - 产品包装箱标注内容	— 生产日期
	贮存 - 仓库要求	离地 150mm，离墙 200mm，周围无腐蚀气体；在上述环境下贮存 12 个月内的产品应符合本标准的规

标准 / Standard	项目/参数 / Test Items	检测标准 (方法) / Test Method tecert.com
太阳伞 QB/T 2861-2007	外观	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.1.1
	缝制	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.1.2
	伞面	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.1.3
	粘连性	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.1.4
	尺寸	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.2
	完整性	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.3
	使用安全	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.4
	开关性能	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.5
	伞杆结合牢度	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.6
	伞杆强度	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.7
	无故障连续开关次数	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.8
	防雨性能	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.9
	染色牢度	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.10
	伞骨弹性	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.11.1
	伞骨抗风强度	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.11.2
	耐腐蚀性	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.12
伞面防紫外线	太阳伞 QB/T 2861-2007 5.13	

Sample Size 样品数量 / 送样规格: 4pcs, 并带有包装说明书等附件 Lead Time / TAT (Turn Around Time)
测试周期: 常规服务 Regular service 10 working days

Report Summary 报告摘要: