

大型粉条加工厂专用污水处理设备改造

产品名称	大型粉条加工厂专用污水处理设备改造
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

大型粉条加工厂专用污水处理设备改造

1) 沉淀分离法

淀粉不溶于冷水，可直接通过物理沉淀使废水中悬浮物沉淀下来，一般使用沉淀池或沉淀塘。淀粉废水含有蛋白质、淀粉，糖类及悬浮物，属高分散系的亲水胶体，这种胶体一般比较稳定，当池中产生厌氧反应时，生成的有机酸使废水pH值下降，处于胶体状态的蛋白质，将形成絮凝体而沉淀，能够提分离效果。沉淀池(塘)HRT约2~7d，每吨原料需要设沉淀池(塘)容积1.5~1.6m³。沉淀池(塘)的净化效果，SS去除率一般在70%左右，效果好的可达90%，BOD₅的去除率可达20%~30%。

(2)化学絮凝法

直接采用自然沉淀，处理时间长，BOD₅的去除率低，如果加入药剂，采用化学混凝法，破坏胶体的稳定作用，使分散状态的有机物脱稳、凝聚，形成聚集状态的粗颗粒物质从水中分离出来。混凝沉淀法比物理沉淀法去除效果好，处理时间短。通过混凝可以除去分子量较大的有机物，而分子量较小的有机物可通过活性炭吸附法除去。

(3) 单纯曝气法

用空气或含臭氧的空气对废水进行短时间的曝气，通过空气氧化、臭氧氧化以及对挥发物质的吹脱以取得净化效果，一般不单独使用。

三、淀粉污水味道怎么去除淀粉厂污水排放，味道较浓.有什

淀粉污水气味还是因为水中的污染物浓度高,因为污染物消耗水中的溶解氧,所以发臭,根治的方法是降低污水中的污染物,使其达标排放.淀粉污水处理现在广泛采用的是“厌氧+好氧”的处理工艺.其中的厌氧技术主要有UASB技术、IC技术、EGSB技术.UASB技术是第二代厌氧技术,主要处理浓度比较高,生化性比较好的高浓度污水,其运行负荷较低,但相比较第三代厌氧技术(EGSB/IC技术)UASB技术适宜的悬浮物浓度更高.对于悬浮物浓度不是很高的淀粉污水(如玉米淀粉污水)推荐使用第三代厌氧反应器,即IC、EGSB技术

四、木薯原淀粉和木薯变性淀粉的区别是什么？

变性淀粉在含固体成份的饮料中用作胶体稳定剂。在饮料中，木薯淀粉甜味剂优于蔗糖，因为前者改善了加工过程并强化了产品特性，与其它甜味剂结合，能充分满足消费者需求。木薯淀粉水解形成的高水解度糖浆。

是啤酒酿造中易发酵糖的理想来源。