

# 国产仿道康宁DC184液态硅胶

## 加成型环保食品级双组份高透明铂金硅胶

产品名称	国产仿道康宁DC184液态硅胶 加成型环保食品级双组份高透明铂金硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	130.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-Q620 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

硅胶描述：

JR-Q系列硅胶也叫做加成型硅胶，是双组份加成型透明有机硅材料。由两部分组成：A组分是硅胶，B组分是固化剂；两组分按1:1的比例混合配比。

硅胶用途：

JR-Q系列高透明加成型模具硅胶主要用于原型铸造、首饰、饰品等精密模具制作、心血管仿造，尺度要求稳定的化学建材及碳纤维复合材料和机器零部件的测绘，也可用于保丽树脂(POLYESTER),环氧树脂(EP-OXY)和PU发泡树脂之装饰品及工艺品复制,及制作艺术蜡烛和石膏模具,也可应用于家具业和电子业之模具制作的制造，制品透明性高，脱模性好的优点，可看到模具内灌铸材料是否有气泡等缺陷。

硅胶参数：

型号	颜色	粘度	硬度	拉伸强度	撕裂强度	伸长率	混合比例	操作时间	固化
----	----	----	----	------	------	-----	------	------	----

		( mPa.s )	( 邵氏A )	( Mpa)	( kN/m)	(%)	A:B	( h )	)
Q620#	透明	12000	20 ± 2	4.5	8 ± 2	400	1:1	1	
Q625#	透明	14000	25 ± 2	4.5	10 ± 2	400	1:1	1	
Q630#	透明	30000	30 ± 2	4	12 ± 2	350	1:1	1	
Q635#	透明	30000	35 ± 2	4	10 ± 2	350	1:1	1	
Q640#	透明	33000	40 ± 2	4	10 ± 2	300	10:1	1	

备注:以上参数仅供参考,如有特殊需求请与我联系 ; 粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

硅胶特点 :

1. 高透明，能看到模具里面产品
2. 环保无毒无味，无腐蚀性，通过FDA、SGS、ROSH等食品级认证；
3. 粘度低、流动性好，操作方便、易灌注；即可室温固化也可加温固化；
4. 优良的生理惰性，防水、耐臭氧和老化，高抗拉韧性好，翻模次数多；
5. 化学稳定性高，耐高温，在-55 至220 可长期使用并保持其性能；
6. 收缩率小，交联过程中不放出低分子，故体积不变，低至0.1%；
7. 不受制品厚度限制,可深度固化，做出的模具精密度高。

## 硅胶操作方法：

- 1、混合：A组份(基胶)与B组份(铂金固化剂)按重量比例1:1进行混合，混合可以手动或使用机器设备。
- 2、脱泡：混合后的胶料在灌模前应进行脱泡。少量使用时可在真空干燥器内进行，在真空下，胶料体积会发泡可增大4~5倍，因此，脱泡的容器体积应比胶料体积大4~5倍，几分钟后胶体积恢复正常，当表面没有气泡逸出时（约5分钟）即完成脱泡工序。
- 3、表面处理：胶料要接触的模具表面或需灌封的材料表面可用液体石蜡等作为脱模剂。
- 4、硫化和脱模：混合脱泡后的胶料置于 $100 \pm 5$  烘0.5-1小时固化， $60 \sim 80$  烘1-2小时固化，室温固化时间为6-8小时，固化的温度和时间可根据工艺条件而定。

## 硅胶包装运输：

A组份：20kg/25kg /200kg 每桶

B组份：20kg/25kg /200kg 每桶

铁桶真空包装，按非危险品运输，室温25 密封，防酸碱杂质贮存期1年。

## 注意事项：

1. 此硅胶不要和任何其他缩合型硅胶相接触，操作之前，工具容器需要清洁干净，否则会引起固化剂中毒，造成硅胶不会固化的现象。
2. 在测试之前不可随便往硅胶里补加颜色或粉体等，以免使胶发生催化剂反应不固化现象。

3. 在A、B胶料混合时要严格按照配比要求进行配料，配比不准确，硬度会发生变化。
4. 本品为铂金催化剂，水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化，使用时不能混入或接触这些物质。
5. 使用前，先在模种上做皮试，看是否会固化，再投入使用。