

得天独厚金源丰富含金超高的金矿转让

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 得天独厚金源丰富含金超高的金矿转让 |
| 公司名称 | 深圳市超鸿进出口有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市罗湖区南湖街道嘉宾路3005号国商大厦北座16楼1507 |
| 联系电话 | 13590375216 18688837598 |

产品详情

河内国际维平股份公司（深圳凯禄公司独家开采-位于越南安沛省文镇县），拥有480公顷的金矿宝山；经越南和中国国家地质质检部门检测：石内含金（平均80-120克/吨）含银（1500-1800g/吨）、含铅（50-60度/吨）、以及铂、钴、镍、高砷、高硫金矿石等多种元素，运用高科技、现代化的设备采炼之、则点石成金，石石为宝；其金量冠盖东南亚，黄金石驰名中外！手续齐全，质量上乘；发货及时，送货上门。欢迎合作经营！方便时请联系严总：越南电话：00841643725528、18688837598、15577968988、0755-83090326，qq：248926998；谢谢！黄金选矿工艺流程：金在矿石中的含量较低，为了提取黄金，需要将矿石破碎和磨细并采用选矿方法预先富集或从矿石中使金分离出来。黄金选矿中使用较多的是重选和浮选，重选法在砂金生产中占有十分重要的地位，浮选法是岩金矿山广为运用的选矿方法，目前我国85%左右的岩金矿山采用此法选金，选矿技术和装备水平有了较大的提高。（一）破碎与磨矿据调查，我国选金厂多采用颚式破碎机进行粗碎，采用标准型圆锥碎矿机中碎，而细碎则采用短头型圆锥碎矿机以及对辊碎矿机。中、小型选金厂大多采用两段一闭路碎矿，大型选金厂采用三段一闭路碎矿流程。为了提高选矿生产能力，挖掘设备潜力，对碎矿流程进行了改造，使磨矿机的利用系数提高，采取的主要措施是实行多碎少磨，降低入磨矿石粒度。（二）重选在岩金矿山应用比较广泛，多作为辅助工艺，在磨矿回路中回收粗粒金，为浮选和氰化工艺创造有利条件，改善选矿指标，提高金的总回收率，对增加产量和降低成本发挥了积极的作用。目前，该行业有许多个选金厂采用了重选这一工艺，平均总回收率可提高2%~3%，企业经济效益好，据不完全统计，每年可得数千万元的利润。河南、湖南、内蒙古等省（区）亦取得好的效果，采用的主要设备有溜槽、摇床、跳汰机和短锥旋流器等。从我国多数黄金矿山来看，浮—重联合流程（浮选尾矿用重选）适于采用，今后应大力推广阶段磨矿阶段选别流程，提倡能收、早收的选矿原则。

（三）浮选据调查，我国80%左右的岩金矿山采用浮选法选金，产出的精矿多送往有色冶炼厂处理。（四）化选-水冶提金工艺 1.混汞法提金混汞法提金工艺是一种古老的提金工艺，既简便，又经济，适于粗粒单体金的回收。我国不少黄金矿山还沿用这一方法。随着黄金生产的发展和科学技术进步，混汞法提金工艺也不断得到了改进和完善。由于环境保护要求日益严格，有的矿山取消了混汞作业，为重选、浮选和氰化法提金工艺所取代。在黄金生产中，混汞法提金工艺仍有其重要的作用，在国内外均有应用实例。