

玻璃钢急冷降温设备

产品名称	玻璃钢急冷降温设备
公司名称	枣强瑞亚节能环保有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省衡水市枣强县富强北路东侧
联系电话	15531861386

产品详情

产品展示

痛点、卖点、好处

1、您是否遇到这些问题？

废气温度太高！后续设备无法处理！湿法降温湿度太大设备会腐蚀吗？

2、给您一个购买理由！

服务顾客是我们的使命！选择一台好的设备，就像开车系好了“安全带”！！

3、选择我们的好处！

搞定环境污染！消除企业烦恼！增加企业利润！

产品特点

1、采用高速气流和水流快速接触，能在较短的时间内为气体降温，并可起到除尘和化学反应吸收的作用。

2、采用雾化器，雾化喷嘴将液体雾化，气液交换面积大，吸收、净化充分。

产品细节

1、玻璃钢整体缠绕塔体，无缝、强度高无渗漏!

2、各喷淋口处均有检修平台，方便检修与维护。

3、采用玻璃钢喷淋管，耐磨耐酸碱腐蚀！

4、采用活套法兰，方便检修与管理。

工程案例

项目名称:某垃圾焚烧发电厂烟气处理项目

项目地址:江苏省盐城市

所属行业:垃圾焚烧发电

处理规模:烟气处理量120000m³/h

案例详情:

本项目为江苏省盐城市某垃圾焚烧发电厂烟气处理项目，烟气进入系统温度较高，因此需采用急冷降温方式对烟气进行降温处理。本系统烟气处理量为120000m³/h,烟气初始温度为210 °C经急冷塔降温处理后将烟气降至80 °C以下,经降温后的烟气正常进入处理系统,解决了烟气处理系统入口温度过高的问题。

项目名称:某煤化工企业高温废气急冷降温项目

项目地址:山西省长治市

所属行业:煤化工行业

处理规模:废气处理量80000m³/h

案例详情:

本项目为山西省长治市某煤化工企业高温废气处理项目,废气进入系统温度较高,因此需采用急冷降温方式对废气进行降温处理。本系统废气处理量为80000m³/h,废气初始温度为225 ° C,经急冷塔降温处理后将废气降至80 ° C以下,经降温后的废气正常进入处理系统,解决了废气处理系统入口温度过高的问题。

项目名称 : 某农化企业RTO燃烧后废气急冷降温

项目地址 : 山东省德州市

所属行业 : 农化行业

处理规模 : 废气处理量35000m³/h

案例详情 :

本项目为某农药中间体企业挥发性有机气体进入RTO燃烧后二次衍生的高温废气,废气中含有多种成分复杂的挥发性有机气体,需要进入多相催化氧化吸收工艺进行处理。由于废气经RTO燃烧后排放温度较高,因此在系统前端需要设急冷降温方式对废气进行降温处理。废气初始温度为170 ,经急冷塔降温处理后将废气降至60 以下,经降温后的废气正常进入多相催化氧化吸收工艺中。

项目名称 : 某危废盐资源化处置中心高温裂解后废气急冷降温

项目地址 : 江苏省盐城市

所属行业 : 危废资源化处置

处理规模：废气处理量70000m³/h

案例详情：

本项目为某盐类危废资源化处置中心，在高温裂解危废过程中产生的高温废气。由于废气成分较复杂且浓度较高，需要化学吸收及催化氧化的工艺对废气进行处理。但是废气是由高温裂解产生的，废气温度较高不能直接进入后续处理设施，因此在系统前端需要设急冷降温方式对废气进行降温处理。废气初始温度为150℃，经急冷塔降温处理后将废气降至60℃以下，经降温后的废气正常进入化学吸收及催化氧化吸收工艺中。

适用领域

本产品适用领域有电工电子、工业生产、化工生产、垃圾焚烧发电、农化行业、危废资源化处置等行业！

为什么选择我们

- 1、多年的工作经验总结,选择我们，让您不走弯路，出问题我买单！
- 2、直接生产厂家，无中间商，不多花一分钱，价格真实！
- 3、用心服务，售后无忧！包修、包换、包退、包满意，实现共赢！

车间实拍

运输实拍

产品问答

1、如何将气体中的温度降下来？

采用急冷降温设备即可。

2、急冷降温降温效果如何？

我们有实例可以证明，效果完问题的。

3、急冷降温需要什么条件？

根据工况，需要设计计算，温度平衡、化学平衡等。