

现货供应PA66 A 60G1 V30 罗地亚 玻纤增强30% 无卤阻燃 磷含量低

产品名称	现货供应PA66 A 60G1 V30 罗地亚 玻纤增强30% 无卤阻燃 磷含量低
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA66:罗地亚 A 60G1 V30 性能参数:玻纤增强30% 无卤阻燃 磷含量低 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

物性信息：

基本性能号

[E44716-467001](#)

填料/增强材料
用途

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
汽车的发动机罩下的零件

外观

汽车领域的应用
黑色

灰色

可用颜色

加工方法

自然色

部件标识代码 (ISO 11469)

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法

>PA66-GF30 FR(40)

1.46

收缩率

垂直流动方向	0.80
流动方向	0.30
吸水率 (23 ° C, 24 hr)	0.73
Molding Shrinkage Isotropy	0.400
机械性能干燥调节后的单位制测试方法	11700
拉伸应力 (断裂)	150
拉伸应变 (断裂)	2.3
简支梁无缺口冲击强度	6.7
简支梁无缺口冲击强度	55
热变形温度调节后的单位制测试方法	245
熔融温度	263
漏电起痕指数调节后的单位制测试方法	600
可燃性等级调节后的单位制测试方法	

0.800 mm V-0

1.60 mm V-0

3.20 mm V-0

灼热丝易燃指数

0.800 mm 960

1.60 mm 960

3.20 mm 960

热灯丝点火温度

0.800 mm 775

1.60 mm 775

极限氧指数 33

注：环境温度单位制 80.0

建议的最大水分含量 0.20

料筒后部温度	260 到 275
料筒中部温度	275 到 280
料筒前部温度	280 到 285
模具温度	60.0 到 80.0