

处理器模块6ES7214-1BG40-0XB0代理商

产品名称	处理器模块6ES7214-1BG40-0XB0代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司总部
价格	2200.00/台
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15021292620 15021292620

产品详情

处理器模块6ES7214-1BG40-0XB0代理商西门子PLC模块代理商

[6ES7214-1BG40-0XB0](#)

SIMATIC S7-1200，CPU 1214C，紧凑型CPU，AC/DC/继电器，机载 I/O：14 个 24V DC 数字输入；10 DO 继电器 2A；2 AI 0-10V DC，电源：AC 47-63Hz 时 85-264V AC，程序存储器/数据存储器 150 KB

[6AG1214-1BG40-4XB0](#)

SIPLUS S7-1200 CPU 1214C 交流/直流/继电器基于 6ES7214-1BG40-0XB0 带防腐涂层，-20 - +60 ° C，紧凑型 CPU，AC/DC/继电器，机载 I/O：14 数字输入 24VDC 10 数字输出继电器 2A 2 模拟输入 0-10VDC，电源：AC 85-264V AC @ 47-63Hz，程序/数据存储器 100 KB

首先应根据总体要求和控制系统的具体情况,确定用户程序的基本结构,画出程序流程图或数字量控制系统的顺序功能图。它们是编程的主要依据,应尽可能地准确和详细。

较简单的系统的梯形图可以用经验法设计.复杂的系统一般采用顺序控制设计法。西出系统的顺序功能图后，选择第5章介绍的某一种编程方法,设计出[梯形图程序](#)。

梯形图程序的模拟调试

一般先对用户程序作模拟调试,根据顺序功能图,用小开关和按钮来模拟可编程序控制器实际的输入信号,例如用它们发出操作指令,或在适当的时候用它们来模拟实际的反馈信号,如限位开关触点的接通和断开。通过模块上各输出位对应的发光二极管,观察各输出信号的变化是否满足设计的要求。

调试顺序控制程序的主要任务是检查程序的运行是否符合顺序功能图的规定,即在某一转换实现时,是否发生步的活动状态的正确变化,该转换所有的前级步是否变为不活动步,所有的后续步是否变为活动步,以及各步被驱动的负载是否发生相应的变化。

在调试时应充分考虑各种可能的情况,对系统各种不同的工作方式、顺序功能图中的每一条支路、各种可能的进展路线,都应逐一检查,不能遗漏。发现问题后及时修改程序,直到在各种可能的情况下输入信号与输出信号之间的关系完全符合要求。如果程序中某些定时器或计数器的设定值过大,为了缩短调试时间,可以在调试时将它们减小,模拟调试结束后再写入它们的实际设定值。

在设计和模拟调试程序的同时,可以设计、制作控制台或控制柜,可编程序控制器之外的其他硬件的安装、接线工作也可以同时进行。

现场调试

完成上述工作后,将可编程序控制器安装在控制现场,接入实际的输入信号和负载。在联机总调试过程中将暴露出系统中可能存在的传感器、执行器和接线等硬件方面的问题,以及可编程序控制器的外部接线图和梯形图设计中的问题,发现问题后在现场加以解决,直到完全符合要求。

编写技术文件

系统交付使用后,应根据调试的最终结果整理出完整的技术文件,并提供给用户,以利于系统的维修和改进。技术文件应包括:

- (1)可编程序控制器的外部接线图和其他电气图纸。
- (2)可编程序控制器的编程元件表,包括程序中使用的输入/输出位,存储器位,定时器计数器、顺序控制继电器等的地址、名称、功能,以及定时器、计数器的设定值等。
- (3)顺序功能图、带注释的梯形图和必要的总体文字说明。

8.2 CPU与输入输出的参数设置

在STEP7-Micro/WIN32编程软件中,用系统块来设置可编程序控制器的性能参数。可用下列方法之一进入系统块窗口:

- (1)单击浏览条中的系统块按钮。
- (2)选择“检视—系统块”菜单命令。
- (3)单击指令树上的系统块图标。

进入系统块窗口后,用鼠标单击感兴趣的标签,便可以进行参数设置。有的设置画面中有“默认”按钮,按“默认”按钮可以自动设置编程软件推荐的设置值。

设置完成后,需按"确认 " 按钮确认设管的参数,并自动退山系统块窗口。

设置完所有的参数后,需通过系统块将新的设置下载到可缩程序控制器,参数便存储在CPU模块的存储器中。

[6AG1214-1BG40-4XB0](#)

西门子电源模块代理商 西门子变频器代理商 西门子DP电缆代理商 西门子低压模块代理商 西门子CPU模块代理商 西门子交换机代理商 西门子电机代理商 处理器模块6ES7214-1BG40-0XB0代理商 西门子PLC模块代理商