

# 大型黄桃加工厂污水处理设备改造

产品名称	大型黄桃加工厂污水处理设备改造
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 大型黄桃加工厂污水处理设备改造

黄桃罐头加工污水处理设备设计依据：

- 1.《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)
- 2.《室外排水设计规范》(GBJ14-87)
- 3.《污水排入城市下水道水质标准》(CJ18-86)
- 4.《城镇污水处理站附属建筑和附属设备设计标准》
- 5.《给水排水工程结构设计规范》
- 6.《给水排水构筑物施工及验收规范》(GBJ141—90)
- 7.《城市区域环境噪声标准》(GB3096—96)
- 8.《给排水工程概预算与经济评价手册》

设计优势：

- 1.设备轻便，可埋入地表之下，具有全自动电器控制系统和设备损坏报警系统，方便维护；
- 2.钢结构设备加上全国优质的防腐涂料，使用寿命较无涂层设备增加15年；
- 3.污水处理设备内部AO生物处理工艺采用推流式生物接触氧化池，快速固液分离，生物量浓度高，有利于有机物快速降解。污泥池体积小，对水质适用性强，耐冲击性能好，出水水质稳定，除污效果显著；

4.AO生物处理工艺填料的体积负荷较低，微生物处于自身氧化阶段，产泥量较少，污泥的含水率低，排泥周期长达90天；

5.在传统鼓风机消音设施外，鼓风机房内壁采用新型吸音材料，达到良好的降噪效果，运行安静；

6.池体上部设置改良土壤和布气管，配备土壤脱臭措施，对环境影响小。

工艺流程介绍：

食品污水—预处理—收集—预处理—AO生化处理—沉淀—达标排放。

食品污水处理工程的优势：

1、有机物去除率较高，操作简易，管理方便；

2、运行费用低，出水稳定达标；

3、生化反应速度快、好氧消化设备简单；

4、设备可设于地面上,也可埋于地下。埋于地下时,上部覆上可用于绿化,厂区占地面积少,地面构筑物少；

5、无需污泥驯化，挂膜容易，脱膜快，微生物生长快，启动时间短。