

龙门式桁架机器人 机床自动上下料桁架机械手

产品名称	龙门式桁架机器人 机床自动上下料桁架机械手
公司名称	广州第七轴智能设备有限公司
价格	388800.00/件
规格参数	品牌:广州第七轴 重复定位精度: $\pm 0.1\text{mm}$ Z轴末端负载:50-2900kg
公司地址	广州市南沙区大涌路62号3栋206房
联系电话	020-83150912 18011761607

产品详情

我国进行“中国制造2025”以来，生产加工自动化技术在工程领域获得了非常大的发展趋势。原来的手工车床加工方式对技工技术实力要求严格且产品精度无法保证统一性，如今已被更好的机加工自动化技术逐渐取代。采用桁架机械手不止是提高了劳动出产的效率，还可以取代人工完成高强度、风险、重复乏味的作业，减轻人工工作强度。那么桁架机械手是怎么完成上下料过程的呢？我们一起往下看。

一、桁架机械手的上料过程的动作：

数控机械手臂沿X轴运动到工件取料位置的上方后停止，然后Z轴向下运动使张开的手爪刚好能抓住工件，闭合手抓住工件后，使Z轴再向上运动到指定高度，再沿X轴方向运动到工作台卡盘正上方、Z轴向下运动把工件装入到卡盘或工装内、卡盘夹紧、Z轴上升到超出机床防护罩上方、X轴再运动到等待位置等待机床完成工件的加工。

二、桁架机械手下料过程的工作：

完成工件加工后，X轴运动到卡盘的正上方，Z轴向下运动使手爪刚好能抓住工件，然后给气压使手爪合并抓住工件，卡盘松开，Z轴向上运动到合适的高度，沿X轴方向运动直至Z轴到放料位置，Z轴下降到放料点，张开手爪放料完成后提升Z轴，再转入下一个上料过程。

以上工作安排的路径需要与桁架机械手配套的上下料机构如料盘、卡盘等的位置在同一条直线上，这样才能满足机械臂做X-Z两维运动的要求。如果实际情况较难满足，可以为机械臂再增加一个Y轴，这样数控机械臂就可以进行X-Y-Z三轴三维运动了，灵活度可以大大增强。

广州第七轴智能设备有限公司是一家专注于机器人第七轴设备研发、设计和生产的企业。我们的核心产品包括机器人第七轴、机器人地轨、机器人天轨、桁架机械手和变位机等设备。我们致力于为客户提供高精度、高速度和耐磨损的机器人行走机构。

广州第七轴智能设备有限公司一直秉承着为顾客提供满意的产品和服务的经营宗旨。在确保设备的先进性、可靠性和稳定性的同时，我们不断改进服务质量，从售前技术沟通到售中到交货、安装调试、设备维护管理、技术服务、用户技术培训等各方面，保证顾客能得到好的服务，让顾客满意、放心。

如果您想了解更多关于我们的设备信息与报价，请拨打我们的公司电话或留下您的姓名和电话。我们期待与您合作，为您提供优质的产品和服务！