

# 北京弘昇达降氮除磷曝气生物滤池设备材料

产品名称	北京弘昇达降氮除磷曝气生物滤池设备材料
公司名称	北京弘昇达环境科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市房山区良乡长虹西路翠柳东街1号-4272
联系电话	13810081062

## 产品详情

北京弘昇达降氮除磷曝气生物滤池设备材料----公司科技实力较强，围绕生态环境保护、水污染防治和相关领域技术及产业的发展，并以市场需求为导向与国内zhiming高校、科研院所和设计单位开展了有效合作，拥有环境技术领域内有较突出研究成果的博士、教授和国外留学人员组成的技术研发和顾问团队10多人，其中公司及其主要技术人员拥有授权发明专利自主知识产权4项，正在申请或公开的自主知识产权7项；公司具备较丰富的工程经验，操作能力强，拥有多年在一线实验、安装、调试、操作的技术骨干和工程技术人员20多人；公司管理水平高，拥有具备较丰富实践经验的高水平经营管理人才10多人。

它的主要特征是在运行上的有序和间歇操作，SBR技术的核心是SBR反应池，该池集均化、初沉、生物降解、二沉等功能于一池，无污泥回流系统。尤其适用于间歇排放和流量变化较大的场合SBR反应器SVI值较低，污泥易于沉淀，一般情况下，不产生污泥膨胀现象；通过对运行方式的调节，在单一的曝气池内能够进行脱氮和除磷反应；应用电动阀、液位计、自动计时器及可编程序控制器等自控仪表，可能使本工艺过程

实现全部自动化，而由中心控制室控制；运行管理得当，处理水水质优于连续式；加深池深时，与同样的BOD-SS负荷的其它方式相比较，占地面积较小；耐冲击负荷，处理有毒或高浓度有机废水的能力强。

间歇式活性污泥处理系统的间歇运行，是通过其主要反应器-曝气池的运行操作而实现的。曝气池的运行操作，是由（1）流入；（2）反应；（3）沉淀；4）排放；（5）待机（闲置）等5个工序所组成。这5个工序都在曝气池这一个反应器内进行、实施。反应工序是SBR反应器最主要的一道工序。污水注入反应器达到预定高度后，即开始反应操作，根据污水处理的目的，如BOD去除、硝化、磷的吸收以及反硝化等，采取相应的技术措施，如前三项，则为曝气，后一项则为缓速搅拌，并根据需要达到的程度以决定反应的延续时间。如根据需要，使反应器连续地进行BOD去除-硝化-反硝化反应，曝气的时间较长，而在进行反硝化时，应停止曝气，使反应器进入缺氧或厌氧状态，进行缓速搅拌，此时为

了向反应器内补充电子受体，应投加甲醛或注入少量有机污水。在本工序的后期，进入下一步沉淀过程之前，还要进行短暂的微量曝气，以吹脱污泥近傍的气泡或氮，以保证沉淀过程的正常进行。

清水池清水池的作用是作为消毒池使用，并储存出水，作为灌溉水的储池。