

大型食品厂污水处理设备改造

产品名称	大型食品厂污水处理设备改造
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

大型食品厂污水处理设备改造

工艺

在食品污水处理中，含有大量的有机物，耗氧是有机废水的特点，所以对有机废水的处理，多采用生物化学法。食品工业污水排入水体的有机物，在好氧菌及充足的氧气供给情况下，进行好氧分解变为无机物质，

这一分解过程称为生物氧化过程。采用人工措施，培养水中微生物，输进足够的氧，以促进有机物的生化分解进程，这就是好氧生物处理法的实质。

有机废水的生物好氧处理具有如下优点：生化反应速度快、好氧消化设备简单，基建投资较少、运行稳定操作简单。好氧处理一般适用于处理中、低浓度的有机废水。

有机废水的好氧生物处理方法主要有活性污泥法、生物膜法、曝气塘法和膜生物反应器法。

。

食品行业污水处理：

1、活性污泥法：普通活性污泥法的一般过程是废水先经过初沉池，预先将一些悬浮颗粒去除掉，以减轻活性污泥的工作负担，BOD降到一定程度后，处理好的废水和部分活性污泥一起流入另一容器，即二沉池。

去除活性污泥后的清水即可排放。由于曝气池中的污泥不断被带走，因此还需要将一部分污泥返回曝气池中，以维持曝气池中活性污泥的浓度。

2、生物化学处理法：是有机废水处理系统中重要的过程之一。在食品工业的废水处理中，生物处理工艺可分为好氧工艺、厌氧工艺、稳定塘、土地处理以及由上述工艺的结合而形成的各种各样的组合工艺。

食品废水是有机废水，生物法是主要的二级处理工艺，目的在于降解COD、BOD₅。

3、膜生物反应器法：膜生物反应器是将污水生化处理与物化处理于一池内完成，比较大提高了泥水分离效率，并且由于曝气池中活性污泥的增大和污泥水中有效菌的出现，提高了生化反应速率。该工艺能比较大减少剩余

污泥的产量，处理后的出水为清澈透明的净水，出水水质比较大优于其它污水处理工艺。

用于食品工业废水处理的物理处理法有筛滤、撇除、调节、沉淀、气浮这五种工艺多用于预处理或一级处理，离心分离、过滤、微滤主要用于深度处理。

食品厂污水处理设备特点

1、食品污水处理设备工艺完善、技术成熟、处理能力大、功能稳定可靠、占地

少、减少了投资成本。

2、设备自动化程度高，工艺过程及设备结构简单，便于使用，不需专人值守，只需对设备及配件定期维护。

3、设备使用寿命长，运行稳定，处理效率高，能消除污泥膨胀。

4、设备不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用，为后期改扩建、标准提升，提供方便。

5、设备系统产生的污泥量少，避免污染转移，节省运行费用和污泥的处理费用。

6、设备节约占地面积，可根据现场情况选择地埋、半地埋布置。