

颗粒机设备-50II电子定量包装秤

产品名称	颗粒机设备-50II电子定量包装秤
公司名称	溧阳市顺邦机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:南山牌 型号:50ii电子定量包装秤
公司地址	溧阳市戴埠镇镇西工业园2号
联系电话	86-051987902800 13861162222

产品详情

产品参数：

技术参数	
型号规格	50ii
称量范围 (kg)	20-50
称量速度 (bag/h)	400
分度值 (g)	10
准确度等级	0.1
电源、电耗	4n-ac 380v 50hz 1.0kw
气源、耗气	0.4-0.6mpa 1 m3/h
安装尺寸 (mm)	2840 (高度) × 750 (宽度) × 810 (深度)

特点:

- 1、智能化控制仪表，计量精度高，性能稳定，数码显示，中文操作界面，操作更为简便快捷。具有控制参数自动设定，落差自动修正，超差报警、故障自诊断等功能。
- 2、电动式输送机可自由升降、可调无极变速及根据需要进行缝包速度调整。整体缝包机头可自由升降，便于大小包装更换缝包。

- 3、采用先进自重式三级可选择振动进料，速度快、精度高，防止进料时的堵料现象。配合高精度传感器、进口气动执行机构，可靠性高、维护简单。
- 4、机壳采用先进喷塑工艺，与物料接触部件选用进口不锈钢材料，流动性好、卫生标准高、耐磨损、抗腐蚀、设备使用寿命长。
- 5、预留打印机接口，可打印装包数、装包量、总重量等生产数据，方便生产管理。预留rs232串行口，可与先进的管理系统进行数据通讯。
- 6、可选配和预留除尘系统，对粉尘物料进行系统回收。

"颗粒机设备-50II电子定量包装秤"的产品别名为电子定量包装秤，功率是1.0（Kw），包装类型为其他，型号是50II电子定量包装秤，适用行业为其他，包装材料是复合材料，用途为包装，品牌是南山牌，加工定制为是