

钢管在线无损自动分选机 南京

产品名称	钢管在线无损自动分选机 南京
公司名称	慈溪市坎墩金永量具经营部
价格	68000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:南京 型号:cwy-3
公司地址	浙江慈溪市慈溪市坎墩大道486号（坎墩农业银行对面）
联系电话	86 0575 86511151

产品详情

cwy-3型钢管材料在线无损自动分选机

设备外观图及各部分名称1、龙门检测机体2、喷标器（2个，两头各一个）3、导向杆14、导向汽缸5、导向杆26、电器控制触摸屏（人机界面）7、急停开关8、主电控柜9、检测仪器a10、检测仪器b11、检测仪器c12、电源控制面板13、万向轮14、电器元件、plc、平衡探头存放处（在箱体内）15、气动元件控制箱16、光电开关（k1，k3，k4）、接近开关（k2）17、v型钢管支架（连线后为v型辊轮）18、探头调节装置及探头19、钢管20、检测横梁

设备的功能1、设备可对金属导磁性钢管材料混料后进行无损在线自动分选。2、设备可采用单频和三频两种模式进行检测。

3、被检测为合格的材料钢管将由传送辊道传送到下位机，不合格材料的钢管将被喷涂色标或由下位机的分选机构剔除。

4、可对材料合格的钢管和不合格材料的钢管分别计数。

5、分选机的主控仪器具有柱状图动态显示被测钢管的材料状态。柱状图的幅度高低反应被测钢管材料的成份的变换，直观性强。

6、在分选的主控仪器上具有材料范围的上限和下限的设定功能键，方便操作者使用，当被测钢管的材料成份超过所设定材料范围上限或低于所设定材料范围下限时，在仪器上会有相应的灯光指示，同时可将合格或者不合格信号传送给分选机的分选机构和打标机构。

7、在分选机的电气控制触摸显示屏的面板上有被测钢管材料结果显示灯，绿灯亮起时表示合格，红灯亮起时表示材料品种不合格（超上限或低于下限）

8、在分选机的电气控制触摸显示屏的面板上具有“数据设置”、“数据查询”、“历史数据”统计、“检测模式”选择等功能。

9、分选机主控仪器可存储12种不同规格尺寸钢管的上限、下限的磁通值，并在仪器的右上角上以1号件、2号件、3号件、4号件、5号件、...12号件分别代表不同规格尺寸的被测钢管，方便使用者直接调用。

10、当检测结果为不合格钢管时，设备具有声光报警功能。同时在被测钢管的表面喷涂红色的油漆。

设备的主要技术指标

1、分选速度<20s/件，不含上下料时间。2、分选精度：能准确区分不同钢种材料，确保分选后合格材料中无不合格材料。3、对被测材料品种、无缝钢管品种的质量要求。（1）被测材料品种：45#，35#，25mnv，27mn，40cr，20#，js35crmo，12cr1mov，15crmo等。（2）无缝钢管品种、质量要求：钢管外径：100~426mm（注：直径小于100mm的钢管需要另行设计检测机构）。钢管外径精度： $\pm 1.0\%$ 钢管壁厚：5.0~40.0mm。当 $\leq 365.1\text{mm}$ 时，壁厚为5~40mm，当 $>365.1\text{mm}$ 时，壁厚 $\geq 28\text{mm}$ 钢管壁厚精度： $\pm 12.5\%$ 钢管长度：5.50~15.0m钢管米重：最大300kg/m单根最大重量：4000kg管体弯曲度： $\leq 3\text{mm/m}$ ，管端弯曲度： $\leq 3.5\text{mm/m}$ （管端长度：1.5m），全长弯曲度： $\leq 20\text{mm}$ 。管体椭圆度： $\leq 2\%$ 管体温度： $\leq 40\text{oc}$ 。钢管端面经过矫直、水压、铣头倒棱等处理，表面允许有轻微的氧化铁皮。钢管硬度误差范围符合国家标准。4、设备重量：500kg5、压缩空气压力范围：0.4mpa-0.8mpa6、电源：220v $\pm 10\%$ ，50hz $\pm 2\%$ 7、被测钢管应满足如下要求：被测钢管表面状态一致，规格尺寸相同，允许有加工误差。硬度误差不得超过国家标准的规定值，钢管不得有严重缺陷存在。8、设备的外形尺寸：机械部分：长 \times 宽 \times 高=1500 \times 1000 \times 2350mm主电控柜：长 \times 宽 \times 高=570 \times 560 \times 1960mm

"钢管在线无损自动分选机"的重量为500（kg），型号是CWY-3，测量精度为12.5，尺寸是1500 \times 1000 \times 2350mm（mm），品牌为南京，加工定制是是，测量范围为100~426mm（