

聚硫胶 液态聚硫橡胶 佛山

产品名称	聚硫胶 液态聚硫橡胶 佛山
公司名称	佛山市南海区黄岐环速胶业店
价格	面议
规格参数	种类:液态聚硫橡胶 型号:jly-121 厂家(产地):佛山
公司地址	佛山市南海区黄岐南村南区六巷2号地下商铺
联系电话	86 0757 81136429

产品详情

外观	桶	表干时间	30分钟 (小时)
拉伸强度	0.9 (mpa)	伸长率	不小于80% (%)
贮存期	6个月	产地	佛山
品牌	雅邦	固化条件	a\\b混合
固化时间	2-6小时 (h)		

"聚硫密封胶"顾名思义他主要是起密封作用的。中空玻璃密封胶，中空玻璃gb/t11944-2002标准中的五项性能指标。除紫外线照射是测试中空玻璃密封胶是否含有影响视线的有机挥发物外。另外四项指标“密封性能、初始露点、高温高湿、气候循环”，都是检测中空玻璃在各种环境条件下的密封性能的。那么，gb/t11944-2002对中空玻璃密封性能的标准要求又是怎样的呢？我们一起来分析一下。gb/t11944-2002密封性能检测方法是把试样用中空玻璃放入低于环境气压 $10 \pm 0.5\text{kpa}$ 的密封仓内，这时就会发现试样用中空玻璃会在内外不同环境气压的作用下逐渐增厚，标准要求为 $4+12+4\text{mm}$ 试样初始偏差必须 0.8mm ； $5+9+5\text{mm}$ 试样初始偏差必须 0.5mm ，以 $5+9+5\text{mm}$ 试样为例加以说明，如果试样偏差 $<0.5\text{mm}$ ，则密封性能不达标为不合格； 0.5mm 则合格，而且是增厚越大密封性能越好！而中空玻璃增厚越大，又是对密封胶另外两项指标的考验，一、胶的拉伸强度；二、胶跟玻璃的粘结力。这两项其中一项不达标都将影响密封胶的密封性能。 $5+9+5\text{mm}$ 试样大家知道初始偏差必须 0.5 才合格，增厚越大密封性能越好，那么大到多少为最好呢？我们在看一下 $4+12+4\text{mm}$ 试样中空的标准，他的初始偏差必须 0.8mm ，根据这个标准可以得出 $5+9+5\text{mm}$ 的最大偏差可能会 $<0.8\text{mm}$ 或者说 $>0.7\text{mm}$ 是 $5+9+5\text{mm}$ 中空玻璃密封性能达到最佳状态了。gb/t11944-2002密封性能的另一个标准要求为：在上述气压（ $10 \pm 0.5\text{kpa}$ ）保持2.5小时后，厚度偏差的减少必须不超过初始偏差的15%，大家知道无论选用何种密封胶，胶本身都有一定的水汽透过率，在此环境条件下2.5小时玻璃内空气多少会被挤一点低于内部环境的玻璃外部，试样厚度也就必须会有不同程度的厚度减少，但不能超过初始偏差的15%，否则为密封不合格；当然，假如有一种密封胶制作的中空玻璃在此环境下2.5小时后厚度一点都没有改变，可以想象这种胶卓越的密封性能了。

目前，国内市场上国外品牌的密封胶产品都符合gb/t11944-2002标准要求。密封性能检测结果为，全部

试样厚度增长大于0.5mm，2.5小时后全部试样偏差的减少均小于15%。

"供应聚硫胶"的厂家(产地)为佛山，型号是JLY-121，产商为卓越中空玻璃材料公司，种类是液态聚硫橡胶，原产地为北京