

哈尔滨市钢结构厂房结构质量安全检测鉴定服务流程/黑龙江钢构件检测鉴定机构

产品名称	哈尔滨市钢结构厂房结构质量安全检测鉴定服务流程/黑龙江钢构件检测鉴定机构
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	2.00/平方米
规格参数	品牌:深圳住建工程检测 服务项目:厂房安全检测 检测到出报告时间:10-15个工作日内出具
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

结构厂房结构安全检测鉴定服务流程

钢结构是国家现代化发展必不可少的一个环节，钢结构检测直接关系到是否能够推动质量强国的目标实现。

常见检测产品包括：承压设备、钢桁架、钢结构、钢结构焊接规范、高速公路交通工程钢构件、工程机械焊接件、压力容器。

钢结构工程检测标准：

- 1、钢结构杆件长细比的检测与核算，可按本章第6.4节的规定测定杆件尺寸，应以实际尺寸等核算杆件的长细比。
 - 2、钢结构支撑体系的连接，可按本章第6.3节的规定检测;支撑体系构件的尺寸，可本章第6.4节的规定进行测定;应按设计图纸或相应设计规范进行核实或评定。
 - 3、钢结构构件截面的宽厚比，可按本章第6.4节的规定测定构件截面相关尺寸，并进行核算，应按设计图纸和相关规范进行评定。1、检查构件及其连接工作情况、结构支撑工作情况、建筑物变形或裂缝分布、结构整体性、建筑物侧向变形及局部变形等。
- 2、收集资料：收集原工程相关资料。包括工程设计图纸、设计变更、施工记录等。收集太阳能设备资料。
- 3、结构计算分析：

以及现场勘察得到的建筑物实际使用情况，对车间结构进行计算分析，分析结构构件的承重能力是否满足增加太阳能设备的要求。

4、结构安全性评估：

根据结构计算分析结果，按国家鉴定规范要求，对于车间建筑增加太阳能设备后的结构安全性进行评估。

5、结论及建议：

根据结构安全性评估结果，提出相应的结论及处理意见，对于不满足安全性要求的结构提出结构加固方案和投资估算。

钢结构是以钢材制作为主的结构，是主要的建筑结构类型。钢结构建筑可分为五类，分别是住宅钢结构、空间钢结构（空间桁架、网壳、网架）、高层钢结构、重型钢结构、轻型钢结构（含门式钢架），包括工程制作和现场安装两个过程。钢结构施工就是将加工制作好的构件，按照一定的次序，吊装、拼装到设计预定的位置，然后进行测量校正、连接固定，逐件逐单元地集成并*终形成结构体系的过程，其安装工艺方法根据钢结构工程类型现场决定，施工现场安装一般采用焊接的方法进行连接。焊接施工是利用加热、加压，或既加热又加压，使用（或不使用）填充材料将工件连接在一起的一种方法。焊接过程常用电能或化学能转化为热能来加热焊件，因此在焊接过程中常常伴随着电/光或者明火等，导致该工作对施工人员来说存在很大的风险。安全防控是施工人员在施工中按照施工的操作规范和要求进行施工作业，避免发生各类事故和人员伤害，保证安全生产，完成生产任务而采取的预防措施与控制手段。1、建筑概况受检房屋位于上海市浦东新区，为单层工业厂房。该建筑相关的原始主体施工图及竣工图等资料缺失，其竣工资料和建筑图纸齐全。设计单位为机械工业部第七设计研究院和美国工程技术有限公司，施工单位为绍兴县第六建筑工程公司。受检房屋建于1997年。受检房屋为单层钢结构工业厂房，厂房平面呈矩形，房屋东西向轴线总尺寸为90.406m，南北向轴线总尺寸为81.405m，总建筑面积约为7375.75m²。厂房室内外高差0.15m，室外地坪至主屋面檐口约为9.271m，屋脊高约为11.15m。屋面为坡屋面，坡度约为4.17%，采用钢梁、钢檩条支撑，上铺深蓝色彩钢夹芯板，东西两侧设天沟。厂房围护墙标高1.000以下为MU7.5砖墙，1.000以上采用双层压型钢板内衬保温玻璃棉。2、结构概况根据委托方提供的相关资料及现场调查，金桥基地钢结构为双坡六跨单层门式刚架结构。厂房南北向共10榀刚架，刚架柱间距均为9m；东西向共六跨，跨度均为15.00m，于B-C、H-J轴之间设置柱间支撑。外墙采用外贴式墙体。该厂房屋盖体系为轻型屋盖，采用实腹屋面梁、柱刚性连接的刚架体系。屋面采用钢梁及钢檩条承受竖向荷载，屋面水平支撑加强屋面刚度以传递水平荷载，屋面隅撑连接檩条和屋面梁以保证屋面梁侧向稳定。东西两侧山墙均设有抗风柱。门式刚架的柱间距为9.0m，刚架柱截面尺寸为H290~590mm×250mm×4mm×8(16)mm、H345mm×200mm×4mm×8mm、H500mm×250mm×4mm×9mm、H500mm×300mm×6mm×10mm，钢柱跨度为15.0m；抗风柱截面的主要型号为H250mm×150mm×3.5mm×5mm等。柱间支撑主要由角钢支撑和拉索支撑两种形式，角钢尺寸为90mm×90mm×8mm、60mm×60mm×6mm；拉索尺寸为钢绞线11(6根)、圆钢26。刚架梁主要型号有H500mm×130mm×6mm×10mm、H(500~710)mm×130mm×6mm×10mm等，檩条主要规格为斜卷边Z形230mm×60mm×34mm×6mm，间距为1.5m。纵向系杆由双檩条兼作，檩条间距165mm。吊车梁尺寸主要型号为H520mm×170mm×10mm×12.5m等。厂房围护墙标高1.000以下为MU7.5砖墙，1.000以上采用双层压型钢板内衬保温玻璃棉。1-2轴/B-J轴为加层区域，二层为更衣室，一层为仓库、初洗间等。柱为圆钢管柱250mm，主框梁为H型钢梁，次梁为桁架梁。

结构过度变形是结构刚度不足或稳定性不足的标志，它并不直接反映结构的强度。影响结构变形的主要因素，如断面尺寸、跨度、荷载、支座形式、材料质量等，也影响到结构的强度。因此进行安全鉴定时，还应和裂缝、结构构件稳定等结合考虑。1、直接加固方法（1）钢筋混凝土外加固法。该法属于复合截面加固法的一种。其优点是施工工艺简单、适应性强，砌体加固后承载力有较大提高，并具有成熟的设计和施工经验；适用于柱、带壁墙的加固；其缺点是现场施工的湿作业时间长，对生产和生活有一定的影响，且加固后的建筑物净空有一定的减小。（2）钢筋水泥砂浆外加固法。该法属于复合

截面加固法的一种。其优点与钢筋混凝土外加层加固法相近，但提高承载力不如前者；适用于砌体墙的加固，有时也用于钢筋混凝土外加层加固带壁柱墙时两侧穿墙箍筋的封闭。（3）增设扶壁柱加固法。该法属于加大截面加固法的一种。其优点亦与钢筋混凝土外加层加固法相近，但承载力提高有限，且较难满足抗震要求，一般仅在非地震区应用。

2、间接加固方法（1）无粘结外包型钢加固法。该法属于传统加固方法，其优点是施工简便、现场工作量和湿作业少，受力较为可靠；适用于不允许增大原构件截面尺寸，却又要求大幅度提高截面承载力的砌体柱的加固；其缺点为加固费用较高，并需采用类似钢结构的防护措施。（2）预应力撑杆加固法。该法能较大幅度地提高砌体柱的承载能力，且加固效果可靠；适用于加固处理高应力、高应变状态的砌体结构的加固；其缺点是不能用于温度在600C以上的环境中。

3、砌体结构构造性加固与修补（1）增设圈梁加固。当圈梁设置不符合现行设计规范要求，或纵横墙交接处咬搓有明显缺陷，或房屋的整体性较差时，应增设圈梁进行加固（2）增设梁垫加固。当大梁下砖砌体被局部压碎或大梁下墙体出现局部竖直裂缝时，应增设梁垫进行加固。（3）砌体局部拆砌。当房屋局部破裂但在查清其破裂原因后尚未影响承重及安全时，可将破裂墙体局部拆除，并按提高砂浆强度一级用整砖填砌。