

# 临海抛光 抛光8K 无锡拓龙科技

产品名称	临海抛光 抛光8K 无锡拓龙科技
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

## 产品详情

### 表面粗糙度对零件性能的影响

影响零件的耐磨性。

影响配合性质的稳定性。

影响零件的疲劳强度。

影响零件的抗腐蚀性。

影响零件的密封性。

对零件的外观、测量精度、表面光学性能、导电导热性能和胶合强度等也有着不同程度的影响。

取样长度——测量表面粗糙度轮廓时，测量限制的一段足够短的长度，以限制或减弱波纹度、排除形状误差对表面粗糙度轮廓测量的影响。（详见P134表5-1）

评定长度默认为5个取样长度，抛光8K，否则应注明个数。

例如Rz0.4、Ra3 0.8、Rz1 3.2 分别表示评定长度为5个(默认)、3个、1个取样长度。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

## 自动喷砂机选购的方法

- 1.一般而言，喷砂效果主要由喷砂介质(磨料)决定，范围可从效果强烈的金属磨料到效果柔和的树脂磨料，同时干喷与液体喷亦是重点考虑的因素，临海抛光，客户可携工件试样确定。
- 2.生产效率确定设备种类：根据加工能力选择自动化自动喷砂机生产线、半自动化喷砂设备、压入式喷砂设备、压力式喷砂机、吸入式喷砂机。
- 3.工件尺寸确定设备规格：根据工件尺寸选择机舱大小，厚板镜面抛光，以便有足够的空间完成处理工作。
- 4.压缩空气要求：根据设备规格确定空压机容量，并留20%余量，不锈钢管内外精抛光，以保护空压机使用寿命。
- 5.售后服务：当你选择喷砂设备时，应考虑销售商或制造商的知识和经验，一个好的供应商可为你提供有效的指导售后服务。
- 6.产品价格：只有有的制造商才能提供良好的产品，适应性的产品可以投入少而收益大。
- 7.在先购自动喷砂机，应要求厂家提供详细的产品介绍资料，主要配件的产地，钢板的厚板等等。

## 火焰除锈

火焰除锈以字母“FI”表示。

火焰除锈前，厚的锈层应铲除，火焰除锈应包括在火焰加热作业后以动力钢丝刷清加热后附着在钢材表面的产物。

火焰除锈后的除锈等级文字叙述如下：

钢材表面应无氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物，任何残留的痕迹应仅为表面变色（不同颜色的暗影）。参见照片 AFI、BFI、CFI 和 DFI。

## 临海抛光-抛光8K-

无锡拓龙科技(推荐商家)由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司是江苏无锡,冶炼加工的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡拓龙科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡拓龙科技更加美好的未来。