

渭南轧制铁垫板工厂

产品名称	渭南轧制铁垫板工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

渭南轧制铁垫板工厂 绝缘块分I型和II型两种，一般地段采用I型，钢轨接头处采用II型绝缘块
道岔区岔枕间距一般为60mm,方便了大型养路机械作业 2、该铁路轨道沉降检测装置，通过设置螺栓孔，将固定螺栓固定在螺栓孔的内部，可以有效的提升支撑机构的稳定性，通过设置缓冲垫，将铁轨对水平尺产生的冲击力进行缓冲，避免对水平尺造成损伤，提升水平尺的使用寿命，通过设置螺栓，将水平尺在放置槽内进行固定，避免水平尺在放置槽内晃动，从而影响检测结果的准确性，通过设置支撑弹簧，对滑块进行支撑，使滑块在滑槽内稳定下降，通过设置红色油漆，提高支撑箱的识别度，便于铁路工人对支撑箱进行寻找 曲线外轨超高，为了平衡列车通过曲线时的离心力，需在曲线外轨设置超高

随着列车的提速，对轨道线路稳定性要求也逐渐提高，铁路轨道垫板也经历了四次改进。初使用钢板组焊垫板，由于组焊垫板存在焊缝而整体性不高，并且焊缝的存在使得垫板的力学性能减弱。型钢垫板则由于具有良好的整体性而且较高的力学性能，终取代了组焊垫板。但由于垫板较长，型钢垫板的变形较大、腐蚀严重，而且型钢件也存在生产上满足不了目前轨道垫板结构形式需要的缺点。人们逐渐又将目前投向了变形性小、成本低的可锻铸铁垫板。由于可锻铸铁的生产是将白口铸铁进行可锻化退火得到的，相比于铸态下直接获得铸件的生产工艺，这种生产方式延长了生产周期、增大了生产成本。球墨铸铁自问世以来凭其优良的力学性能及良好的铸造性能而备受关注，而铸态下可以使用的铁球墨铸铁垫板更是取代可锻铸铁垫板的选择。铁素体球墨铸铁由于具有较强的抗震动和抗冲击能力而被应用于制造轨道配件，如地铁线路配件铁垫板、快速轨道垫板、型预埋铁座、客运专线轨道铁垫板等。我厂为适应目前铁路生产的需要，进行了球墨铸铁的生产开发。根据文献介绍以及对生产过程进行研究，我们终采用二次孕育并控制终硅量的方法，生产了可在铸态下使用的铁素体球墨铸铁。

1989年5月在前苏联莫斯科举行的有关螺栓连接的会议上,前苏联的研究学者在进行了大量单栓试件的试验和较系统的分析研究后,提出了高强度螺栓连接的变形设计准则,并在会议上发表了几篇有关变形准则的研究报告答:按不同的载荷分配及载荷作用点,车体与转向架之间的载荷传递方式可分为3种:当列车荷载经由弹性材传递后,实际锚固螺栓所受的动力作用已大大降低

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制

系统：

- 1、对原材料的检查和测试，我们要求供应商提供生产批号，化学成分，力学性能等检测指标。
- 2、我们的质量控制检验员在检测过程中采取样品抽样以及批量检测并且提供原材料材质证明书等手段进行控制。
- 3、根据产品的不同要求，我们做出相应的物理和化学测试和检验。如果结果不符合我们的要求，我们将拒绝接收，只有材料满足我们的标准才能接收。
- 4、对于生产的半成品及其外协厂商，我们经常组织质量控制协调会议，并提供技术支持和指导。在发货前保证合格的产品交付给我们的客户。