

# 通化锻造铁垫板工厂

产品名称	通化锻造铁垫板工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

通化锻造铁垫板工厂 道岔设轨道电路时由于1与2、3与4都各为同一电流级别,因此连接杆可不设绝缘装置通端不能到位时可在摇动座支承底面和侧架间安装一块94mm × 84mm × (2~3) mm的钢垫板;样板止端触底时,可调整摇动座支承底面的钢垫板的厚度或将侧架凸台面堆焊后磨平

钢轨和轨枕之间轨下铁垫板是轨道结构中的重要部件之一,在轮轨动力系统中起着重要的减振作用。随着重载铁路运输的发展,轴重日益增加,在钢轨逐渐重型化的同时,对垫板的性能提出了更高要求,求垫板的减振性能好、耐冲击、使用寿命长。铁路轨下铁垫板的生产工艺目前有三种:锻造、铸造、轧制,根据不同的客户需要加工定制。设计弹初始扣压力为 $2 \times 9 \text{ kN}$ ,弹程为15mm,大扭力矩为 $200 \pm 10 \text{ N} \cdot \text{m}$  SKL15W型弹条扣压件的功能是借助条外侧两弹簧臂将钢轨弹性的扣着在轨枕上

目前我国铁路上所用的钢轨有75Kg/m、60Kg/m、50Kg/m、43Kg/m、38Kg/m等几种 扭矩系数及影响因素 扭矩系数K是螺纹形状、螺纹间摩擦、螺母垫圈支承面间的摩擦等主要参数的函数,当螺纹的几何尺寸确定后,影响扭矩系数因素主要是螺纹间摩擦系数和螺母与垫圈支承面间的摩擦系数 $\mu_n$ ,因此,扭矩系的大小及其离散性与螺栓、螺母、垫圈三者的加工精度、热处理工艺、表面状态、摩擦系数以及螺纹损伤情况有关,是体现连接副(螺栓、螺母、垫圈)整体质量的一个重要参数通过采用上述技术方案,能够有效的避免滑块在移动过程中滑出滑轨,影响整体的正常使用

拧紧螺母使弹条中肢前端下颚与轨距挡板接触,或使扭力矩保持在 $80 \sim 120 \text{ N} \cdot \text{m}$

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照料ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备,以确保我们所有的铁垫板产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。