

胶管、密封圈、胶片耐臭氧老化测试报告如何申请办理

产品名称	胶管、密封圈、胶片耐臭氧老化测试报告如何申请办理
公司名称	深圳讯科标准技术服务有限公司检测认证
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层（注册地址）
联系电话	0755-23312011 17603089103

产品详情

橡胶易被氧化，臭氧老化是橡胶制品在使用过程中最常见的失效原因。臭氧老化是在表层，特别是在动态条件下使用时，薄膜更易不断破裂而露出新鲜表面，使得臭氧老化不断向纵深发展，直到耐臭氧橡胶制品失效。臭氧易与主链上的双键迅速进行亲电子加成反应。程诚小编带大家了解橡胶臭氧老化试验采用的臭氧浓度应根据硫化橡胶的耐老化程度和使用条件来选。常用的臭氧浓度(单试样)有2、5、10、20、50pphm。通用的硫化橡胶一般采用50±5pphm做试验。对较耐老化的硫化橡胶宜采用较高的臭氧浓度进行试验。适宜的试验温度为40±2，不同温度对试验所得的结果不能直接比较。采用其他试验温度(如30±2)相对湿度：含臭氧空气的相对湿度除特殊要求外，一般不应超过60%。

试样尺寸：试样的静态拉伸条件应符合下列两种或多种拉伸速度(采用20%、10±1、15±2、20±2、30±2、40±2)。

试验条件：试验在试验前的环境处理按GB2941-2006《橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序》中的规定处理。试验在通入臭氧试橡胶耐臭氧老化相关标准有：

- GB/T7762-2014硫化橡胶或热塑性橡胶耐臭氧龟裂静态拉伸试验
- GB/T13642-2015硫化橡胶耐臭氧老化试验动态拉伸试验法
- GB/T24134-2009橡胶和塑料软管静态条件下耐臭氧性能的评定