

钦州HSS美标方管220*160*9.5厚度符号

产品名称	钦州HSS美标方管220*160*9.5厚度符号
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5110.00/吨
规格参数	材质:A500GR.A/B/C/D 执行标准:ASTM/A500M 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

钦州HSS美标方管220*160*9.5厚度符号 美标方管：再磨作业由球磨机与水力旋流器组成磨矿分级回路，浮选流程为一次粗选、一次精选、四次扫选反浮选流程。改造工程于27年3月开工建设，至27年12月建成投产，28年4月完成工业调试并实现达产达标。工业调试结果工程投产后，首先进行了自动控制调试，内容包括泵池液位自动控制、磨矿自动控制、浮选液位自动控制、浓缩自动控制、自动配药及生产执行系统（MES）调试，在此基础上对磨矿、浮选的主要工艺参数进行了试验，确定了适宜的工艺参数范围。

美标方矩管型号表：122*82*6 120*120*11.75 120*120*12 120*120*9.75
 120*120*10 120*120*7.75 120*120*8 120*120*5.75 120*120*6 120*120*4.75
 120*120*5 120*120*3.75 120*120*4 120*120*3 120*100*7.75 120*100*8
 120*100*3 120*80*9.75 120*80*10 120*80*7.75 120*80*8 120*80*5.75
 120*80*6 120*80*4.75 120*80*5 120*80*3.75 120*80*4
 120*80*3 120*60*5.75 120*60*6 120*60*4.75 120*60*5 120*50*5
 115*115*7.75 115*115*8 110*105*5.75 110*105*6 100*100*12
 100*100*11.75 100*100*9.75 100*100*10 100*100*7.75 100*100*8 100*100*5.75
 100*100*6 100*100*4.75 100*100*5 100*100*3.75 100*100*4 100*100*3
 100*80*3.75 100*80*4 100*60*3.75 100*60*3.4 100*50*4 100*50*3.75
 100*50*3 100*40*2.5 100*40*3 90*90*3.75 90*90*4
 90*90*5 89*89*4.75 89*89*5 80*80*7.75 80*80*8
 80*80*5.75 80*80*6 80*80*4.75 80*80*5 80*80*3.75 80*80*4
 80*80*3 80*60*4.75 80*60*5 80*60*3 80*60*2
 80*50*3.75 80*50*4 75*75*3.75 75*75*4 75*75*3
 70*70*4.75 70*70*5 70*70*3 60*60*5.75 60*60*6 60*60*3.75
 60*60*4 60*60*3 50*50*3.75 50*50*4 50*50*3 40*40*2.75
 40*40*3 美标矩形管理重表：175*175*11.75 175*175*12 175*120*5.75 175*120*6 175*120*5.75
 165*60*4.75 165*60*5 160*160*9.75 160*160*10 160*160*7.75 160*160*8
 160*160*6 160*160*5.75 160*160*3 160*140*7.75 160*140*8 160*100*7.75 160*100*8
 160*100*6 160*100*5.75 160*90*8 160*90*9.75 160*90*10 160*80*9.75
 160*80*10 160*80*5.75 160*80*6 160*80*3 150*150*11.75 150*150*12

150*150*9.75 150*150*10 150*150*7.75 150*150*8 150*150*5.75 150*150*6 150*150*3
150*150*3.75 150*150*4 150*120*4 150*105*9.75 150*105*10 150*100*11.75
150*100*12 150*100*9.75 150*100*10 150*100*7.75 150*100*8 150*100*5.75 150*100*6
150*100*4.75 150*100*5 150*100*3.75 150*100*4 150*80*5.75 150*80*6
150*80*4.75 150*80*5 150*80*3.75 150*80*4 150*75*7.75 150*75*8
150*75*5.75 150*75*6 150*75*5.75 150*75*4.75 150*75*2.75 150*75*3
150*70*3 150*60*2.75 150*60*3 145*145*7.75 145*145*8
140*140*11.75 140*140*12 140*140*9.75 140*140*10 140*140*7.75 140*140*8
140*140*5.75 140*140*6 140*140*4.75 140*140*5 140*140*3.75 140*140*4
140*120*5.75 140*120*6 140*100*7.75 140*100*8 140*80*7.75 140*80*8
140*80*4.75 140*80*5 140*80*3 140*60*3.5 140*60*4 135*135*10
135*135*9.75 130*130*3.75 130*130*4 130*80*4.75 130*80*5
125*125*4.75 125*125*5 125*120*5.75 125*120*6 124*100*9.75 124*100*10

美标方通A500GR.B：关于测定方法可参考有关的试验方法标准，在此仅对部分项目给予简单说明。脂肪含量脂肪是切削油中的油性添加剂，是划分切削油类别的一个重要指标。脂肪在切削油中可起到降低摩擦系数、减少刀具磨损的作用(对防止后刀面的磨损尤为有效)。加有较多脂肪的切削油特别适合于有色金属加工以及切削量不大但产品精度及光洁度要求高的场合(如精车丝杠)。一般可用皂化值来大致判定其脂肪含量。切削油中脂肪含量过高或其质量控制不当，容易在机器上形成粘性物质造成机件运动不灵活，严重时会变成漆膜即所谓“穿黄袍”。