

美标焊接方管350*100*9.75，HSS美标方管堤坝用钢

产品名称	美标焊接方管350*100*9.75，HSS美标方管堤坝用钢
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5070.00/吨
规格参数	材质:A500GR.A/B/C/D 执行标准:ASTM/A500M 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

美标焊接方管350*100*9.75，HSS美标方管堤坝用钢 美标方管：加热温度过高，加热时间过长，都会引起钢材内部组织的变化，破坏原材料材质的机械性能。钢材加热温度的判断钢材加热温度可从加热时所呈现的颜色来判断颜色温度（ ）颜色温度（ ）黑色47 以下亮樱红色8~83 暗褐色52~58 亮红色83~88 赤褐色58~65 黄赤色88~15 暗樱红色65~75 暗黄色15~115 深樱红色75~78 亮黄色115~125 樱红色78~8 黄白色125~13 弯曲加工工艺在钢材达到规定温度后，对钢材进行成型加工。

美标方矩管型号表：122*82*6 120*120*11.75 120*120*12 120*120*9.75
 120*120*10 120*120*7.75 120*120*8 120*120*5.75 120*120*6 120*120*4.75
 120*120*5 120*120*3.75 120*120*4 120*120*3 120*100*7.75 120*100*8
 120*100*3 120*80*9.75 120*80*10 120*80*7.75 120*80*8 120*80*5.75
 120*80*6 120*80*4.75 120*80*5 120*80*3.75 120*80*4
 120*80*3 120*60*5.75 120*60*6 120*60*4.75 120*60*5 120*50*5
 115*115*7.75 115*115*8 110*105*5.75 110*105*6 100*100*12
 100*100*11.75 100*100*9.75 100*100*10 100*100*7.75 100*100*8 100*100*5.75
 100*100*6 100*100*4.75 100*100*5 100*100*3.75 100*100*4 100*100*3
 100*80*3.75 100*80*4 100*60*3.75 100*60*3.4 100*50*4 100*50*3.75
 100*50*3 100*40*2.5 100*40*3 90*90*3.75 90*90*4
 90*90*5 89*89*4.75 89*89*5 80*80*7.75 80*80*8
 80*80*5.75 80*80*6 80*80*4.75 80*80*5 80*80*3.75 80*80*4
 80*80*3 80*60*4.75 80*60*5 80*60*3 80*60*2
 80*50*3.75 80*50*4 75*75*3.75 75*75*4 75*75*3
 70*70*4.75 70*70*5 70*70*3 60*60*5.75 60*60*6 60*60*3.75
 60*60*4 60*60*3 50*50*3.75 50*50*4 50*50*3 40*40*2.75
 40*40*3 美标矩形管理重表：175*175*11.75 175*175*12 175*120*5.75 175*120*6 175*120*5.75
 165*60*4.75 165*60*5 160*160*9.75 160*160*10 160*160*7.75 160*160*8
 160*160*6 160*160*5.75 160*160*3 160*140*7.75 160*140*8 160*100*7.75 160*100*8
 160*100*6 160*100*5.75 160*90*8 160*90*9.75 160*90*10 160*80*9.75

160*80*10 160*80*5.75 160*80*6 160*80*3 150*150*11.75 150*150*12
150*150*9.75 150*150*10 150*150*7.75 150*150*8 150*150*5.75 150*150*6 150*150*3
150*150*3.75 150*150*4 150*120*4 150*105*9.75 150*105*10 150*100*11.75
150*100*12 150*100*9.75 150*100*10 150*100*7.75 150*100*8 150*100*5.75 150*100*6
150*100*4.75 150*100*5 150*100*3.75 150*100*4 150*80*5.75 150*80*6
150*80*4.75 150*80*5 150*80*3.75 150*80*4 150*75*7.75 150*75*8
150*75*5.75 150*75*6 150*75*5.75 150*75*4.75 150*75*2.75 150*75*3
150*70*3 150*60*2.75 150*60*3 145*145*7.75 145*145*8
140*140*11.75 140*140*12 140*140*9.75 140*140*10 140*140*7.75 140*140*8
140*140*5.75 140*140*6 140*140*4.75 140*140*5 140*140*3.75 140*140*4
140*120*5.75 140*120*6 140*100*7.75 140*100*8 140*80*7.75 140*80*8
140*80*4.75 140*80*5 140*80*3 140*60*3.5 140*60*4 135*135*10
135*135*9.75 130*130*3.75 130*130*4 130*80*4.75 130*80*5
125*125*4.75 125*125*5 125*120*5.75 125*120*6 124*100*9.75 124*100*10

美标方通A500GR.B：制造工艺：1.热轧（挤压无缝钢管）：圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径（或减径） 冷却 矫直 水压试验（或探伤） 标记 入库轧制无缝管的原料是圆管坯，圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为12摄氏度。燃料为或。炉内温度控制是关键性的问题.圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产效率高，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种钢种。