

云浮风机拉拔试验机构 瓷砖液压检查

产品名称	云浮风机拉拔试验机构 瓷砖液压检查
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

云浮风机拉拔试验机构 瓷砖液压检查 结构成分：不锈钢的耐蚀性随含碳量的增加而降低，因此，大多数不锈钢的含碳量均较低，大不超过1.2%，有些钢的 c（含碳量）甚至低于0.03%（如00Cr12）。不锈钢中的主要合金元素是Cr（铬），只有当Cr含量达到一定值时，钢材有耐蚀性。因此，不锈钢一般Cr（铬）含量至少为10.5%。不锈钢中还含有Ni、Ti、Mn、N、Nb、Mo、Si、Cu等元素。物理性能：与碳钢比较 1、密度 碳钢的密度略高于铁素体和马氏体型不锈钢，而略低于奥氏体型不锈钢；2、电阻率 电阻率按碳钢、铁素体型、马氏体型和奥氏体型不锈钢排序递增；3、线膨胀系数大小的排序也类似，奥氏体型不锈钢高而碳钢小；4、碳钢、铁素体型和马氏体型不锈钢有磁性，奥氏体型不锈钢无磁性，但其冷加工硬化生成马氏体相变时将会产生磁性，可用热处理方法来消除这种马氏体组织而恢复其无磁性。奥氏体型不锈钢与碳钢相比，具有下列特点：

- 1) 高的电阻率，约为碳钢的5倍。
 - 2) 大的线膨胀系数，比碳钢大40%，并随着温度的升高，线膨胀系数的数值也相应地提高。
 - 3) 低的热导率，约为碳钢的1/3。
- ，云浮风机拉拔试验。 1.锚固质量现场检验抽检时，应以同品种、同规格、同强度等级的锚固件安装于锚固部位基本相同的同类构件为一检验批，并应从每一检验批所含的锚固件中进行抽样。 2.现场破坏性检验的抽样，应选择易修复和易补种的位置，取每一检验批锚固件总数的1‰，且不少于5件进行检验。若锚固件为植筋，且种植的数量不超过100件时，可仅取3件进行检验。仲裁性检验的取样数量应加倍。 3.现场非破损检验的抽样，应符合下列规定：

锚栓锚固质量的非破损检验：（1）对重要结构构件，应在检查该检验批锚栓外观质量合格的基础上，按表n.2.3规定的抽样数量，对该检验批的锚栓进行随机抽样。

（2）对一般结构构件，可按重要结构构件抽样量的50%，且不少于5件进行随机抽样。

植筋锚固质量的非破损检验：

（1）对重要结构构件，应按其检验批植筋总数的3%，且不少于5件进行随机抽样。

（2）对一般结构构件，应按1%，且不少于3件进行随机抽样。当不同行业标准的抽样规则与本规范不一致时，对承重结构加固工程的锚固质量检验，必须按本规范的规定执行。胶粘的锚固件，其检验应在胶粘剂达到其产品说明书标示的固化时间的当天，但不得超过7d进行。若因故需推迟抽样与检验日期，除应征得监理单位同意外，且不得超过3d。 ，瓷砖液压检查机构。 样品名称 植筋 规格型号 16mm 牌号:HRB400 工程部位 支撑梁及腰梁等部位 样品数量 12根 检测项目 1.抗拉拔承载力。技术要求:试样在检验荷载值不低于72.4kN持荷期间,锚固件无滑移、基材混凝土无裂纹和其它局部破坏迹象出现。

样品名称 化学锚栓 规格型号 M20 × 540mm 样品数量 8根 检测依据 1.JGJ 145-2013。 检测项目
1.抗拉拔承载力。 客户要求:试样在检测荷载值不低于54.2kN持荷期间,锚固件无滑移、基材混凝土无裂纹和其它局部破坏迹象出现。