正宗川牌成量杠杆齿轮比较仪

产品名称	正宗川牌成量杠杆齿轮比较仪
公司名称	广州市集益五金有限公司
价格	500.00/件
规格参数	品牌:成量 型号:±0.1mm 类型:机械比较仪
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段39号之三
联系电话	86-02039920507 18022317259

产品详情

广州集益公司专业代理川牌成量全系列产品。

传真：020-39920517电话：020-39920507qq：438964787 李先生（13570179191）
成量专业从事量刃具、数控刀具系统、硬质合金刀具、数控机床以及汽摩检具的研发和制造，产品涵盖5大类、600多个品种、数成个规格，拥有各种设备1800余台（套），其中大型、高精度和数控机床200余台，检测仪器300余台。具备年生产刃具5000万件，量具量仪200万件，数控刀具10万件，硬质合金制品100吨的生产能力。

产品主要有:量具，孔加工，螺纹刀具，量规，铣刀。量表类：大量程百分表，百分表，端面百分表，六钻防震百分表，杠杆百分表，杠杆千分表，厚度表，橡胶硬度计专用表，杠杆齿轮比较仪，百分比较仪，千分比较仪，硬度计专用表，内径百分表，内径千分表，对中量表，对刀量具，内径量表，数显百分表，数显测厚表，数显内径千分表，数显内径百分表，数显千分表，数显深度表，mdg-31型电感式数字测微表，加长杠杆百分表，弯杆内径百分表，卧式内径百分表，深度百分表。
千分尺类:外径千分尺，内径千分尺，单杆式内径千分尺，深度千分尺，杠杆千分尺，小测头外径千分尺，刀口外径千分尺，尖头外径千分尺，螺纹千分尺，数显外径千分尺，壁厚千分尺，板厚千分尺，叶片千分尺，轮毂千分尺，加长测砧外径千分尺，尖头测微头，硬质合金双尖头千分尺，硬质合金双球面千分尺，齿轮齿根圆内径千分尺。

卡尺类：游标卡尺，深度游标卡尺，高度游标卡尺，带表卡尺，游标万能角度尺，带表深度卡尺，带表万能角度尺，电子数显高度划线尺，电子数显卡尺，电子数显深度尺，鸭嘴游标卡尺，间隙塞尺，内环槽游标卡尺，中心距卡尺，合金量面游标卡尺，垫环槽卡尺，长爪游标卡尺。
仪器类：齿轮类检测仪，万能测齿仪，齿轮齿圈跳动测量仪，小模数齿轮齿圈跳动测量仪，齿轮双面啮合综合测量仪，锥齿轮双面啮合综合测量仪，刀具预调测量仪，电子数显刀调仪，砂轮喷硬度机，千分比较仪座，花岗石比较仪座，宽座角尺，刀口角尺，刀口尺，v形架，万能表座，磁性表座，光栅线位移传感器，光栅数显表，光栅数显测微仪，容栅测量系统，容栅数据转接器/适配器。
量块类：公制矩形量块套装，英制矩形量块套装，千分尺检测专用量块，卡尺检测专用量块，角度量块，英制圆量块，卡尺检测规，块规夹子。
精密级直柄麻花钻，直柄麻花钻，直柄长麻花钻，直柄短麻花钻，美标英制直柄麻花钻，日标直柄麻花钻，不锈钢专用直柄麻花钻，铜、铝、铸铁专用钻，直柄超长麻花钻，直柄超长抛物线麻花钻，硬质合金整体钻头，压缩机专用钻。锥柄麻花钻，锥柄长麻花钻，锥柄加长麻花钻，中心钻。细柄机用丝锥，粗柄机用丝锥，短型手用丝锥，短型机用丝锥，螺旋槽比锥，挤压丝锥，长柄机用丝锥，螺尖丝锥，长柄螺母丝锥，美标统一螺纹丝锥，圆柱管螺纹丝锥，缝纫机螺纹丝锥，美制梯形螺纹丝锥，美制直管螺纹丝锥，米制锥螺丝丝锥，石油管线螺纹丝锥，惠氏螺纹丝锥，日标直管丝锥，圆板牙，圆柱管螺纹圆板牙，圆锥管螺纹圆板牙，惠氏螺纹圆板牙，美制统一螺纹圆板牙。
量规：普通螺纹量规，非螺纹密封管螺纹量规，美标统一螺纹量规，梯形螺纹量规，美标圆锥管螺纹量规，石油油管螺纹量规，针式塞规，销式塞规，量针，锥柄圆柱形塞规，美标圆柱管螺纹量规，德标圆锥管螺纹量规，光滑环规，校对光面环规，石油钻具接头螺纹量规。
铣刀：直柄立铣刀，锥柄立铣刀，直柄键槽铣刀，锥柄键槽铣刀，套式立铣刀，直齿三面刃铣刀，圆柱形铣刀，切口铣刀，锯片铣刀，单角铣刀，
铰刀：手用铰刀，直柄机用铰刀，锥柄机用铰刀，手手1：50锥度销子铰刀，直柄莫式圆锥铰刀。全磨制铣刀，直柄四齿立铣刀，直柄粗加工立铣刀，直柄圆柱形球头立铣刀，直柄t型槽铣刀，半圆键槽铣刀，直柄燕尾槽铣刀，单刃直柄倒角立铣刀，锥柄扩孔钻，锥柄锥面锪钻，直柄锥面锪钻。高速钢切片刀，矩形高速钢车刀条，正方形高速钢车刀条。

广州集益五金公司是与成量公司合作，把中国精度最好，稳定性最高的工量刃具介绍给国内的客户，为客户提供完整的刀具解决方案。

广州市集益五金有限公司 电话:020-39920507传真:020-39920517qq：438964787
李先生（13570179191）

"批发正宗川牌成量杠杆齿轮比较仪"的类型为机械比较仪，测量误差是0.001mm，型号为±0.1mm，测量精度是1.2um，适用范围为精密测量，分辨率是1.2um，品牌为成量，加工定制是否，测量范围为±0.1mm