

大量成量螺纹塞规、螺纹环规

产品名称	大量成量螺纹塞规、螺纹环规
公司名称	东莞市樟木头鸿准量具经营部
价格	45.00/件
规格参数	品牌:成量 型号:m3m4m5m6 类型:螺纹量规
公司地址	中国广东深圳宝安区 沙井德普电子城B座A166, 167, 168, 169柜
联系电话	86 0755 29931992 18928484440

产品详情

螺纹环规用于测量外螺纹尺寸的正确性，通端为一件，止端为一件。止端环规在外圆柱面上有凹槽。当尺寸在100毫米以上时，螺纹环规为双柄螺纹环规型式。规格分为粗牙、细牙、管子。螺纹环规用于测量外螺纹尺寸的正确性，通端为一件，止端为一件。止端环规在外圆柱面上有凹槽。当尺寸在100毫米以上时，螺纹环规为双柄螺纹环规型式。规格分为粗牙、细牙、管子螺纹三种。螺距为0.35毫米或更小的2级精度及高于2级精度的螺纹环规和螺距为0.8毫米或更小的3级精度的螺纹环规都没有止端。

普通螺纹量规是多参数要素，有两类检测方法：综合检验和单项检验。综合检验就是用量规对影响螺纹互换性的几何参数偏差的综合结果进行检验。其中包括：使用普通螺纹量规和止规分别对被测螺纹的作用中径（含底径）和单一中径进行检验；使用光滑极限量规对被测螺纹的实际顶径进行检验。螺纹量规又称为螺纹塞规，螺纹量规通规模拟被测螺纹的最大实体牙型，检验被测螺纹的作用中径是否超过其最大实体牙型的中径，并同时检验底径实际尺寸是否超过其最大实体尺寸。检验方法：如果被测螺纹能够与螺纹通规旋合通过，且与螺纹止规不完全旋合通过（螺纹止规只允许与被测螺纹两段旋合，旋合量不得超过两个螺距），就表明被测螺纹的作用中径没有超过其最大实体牙型的中径，且单一中径没有超出其最小实体牙型的中径，那么就可以保证旋合性和连接强度，则被测螺纹中径合格。否则不合格。螺纹中径说白了，就是螺纹的公称直径，即一般所说的螺纹“m**”里的*代表的数值，它是一个介于大径（外螺纹为牙顶的直径，内螺纹为牙底直径）和小径（同大径含义相反）之间的一个直径。

"大量现货供应成量螺纹塞规、螺纹环规"的类型为螺纹量规，型号是M3M4M5M6，精度为0，规格是各种规格，适用范围为五金，品牌是成量，加工定制为否，测量范围是3