

# 莫氏锥柄圆柱检验棒 莫氏锥柄0#--6#检棒

产品名称	莫氏锥柄圆柱检验棒 莫氏锥柄0#--6#检棒
公司名称	泊头市交河工量具厂
价格	280.00/件
规格参数	品牌:交河量具 型号:0---6# 类型:锥度量规
公司地址	河北省沧州市泊头市交河新华街249号
联系电话	86-03178335557 13633173041

## 产品详情

莫氏锥柄检验棒：用于检查工具圆锥的精确性，高精度的莫氏锥柄检验棒适用于机床和精密仪器主轴与孔的锥度检查。 莫氏锥柄检验棒：(0#-6#)标准直棒(芯轴)按jb/t9881-99标准制造，用于检验各种机床的几何精度，采用优质碳素工具钢制造，加工经过多次热处理，工作面精密磨削而成。

莫氏锥度是一个锥度的国际标准，用于静配合，以精确定位。由于锥度很小，利用摩擦力的原理，可以传递一定的扭距，又因为是锥度配合，所以可以方便的拆卸。在同一锥度的一定范围内，工件可以自由的拆装，同时在工作时又不会影响到使用效果，比如钻孔的锥柄钻，如果使用需要拆卸钻头磨削，拆卸后重新装上不会影响钻头的中心位置。

莫氏锥度，有0、1、2、3、4、5、6共七个号，锥度值有一定的变化，每一型号公称直径大小分别为9.045、12.065、17.78、23.825、31.267、44.399、63.348。主要用于各种刀具（如钻头、铣刀）各种刀杆及机床主轴孔锥度。

莫氏锥度又分为长锥和短锥，长锥多用于主动机床的主轴孔，短锥用于机床附件和机床连接孔，莫氏短锥有b12、b16、b18、b22、b24六个型号，他们是根据莫氏长锥1、2、3号缩短而来，例如b10和b12是莫氏长锥1号的大小两端，一般机床附件根据大小和所需传动扭矩选择使用的短锥，如常用的钻夹头1-13毫米通常都是采用b16的短锥孔，检验棒存放时应置于清洁干燥处存放，以便下次使用。

规格	大头直径	测量长度
0#	9.045	100
1#	12.065	100
2#	17.78	150
3#	23.825	250

4#	31.267	300
5#	44.399	300
6#	63.348	300
6#	63.348	500

联系电话：0317-8335557

图文传真：0317-8337990

手机：13633173041

旺旺id：btjhglj

工作qq：493693372

"现货供应莫氏锥柄圆柱检验棒 莫氏锥柄0#--6#检棒"的加工定制为是，测量范围是0-6，类型为锥度量规，型号是0---6#，精度为1，规格是0--6#，适用范围为机床和精密仪器主轴与孔的锥度检查，品牌是交河量具