

塞规.非标塞规.英制塞规.钨钢塞规一支订做 5-7天交期

产品名称	塞规.非标塞规.英制塞规.钨钢塞规一支订做 5-7天交期
公司名称	东莞市黄江森量精密五金加工厂
价格	160.00/把
规格参数	品牌:森量 型号:任何 类型:精密量规
公司地址	东莞市黄江镇刁朗民富三巷1号2楼
联系电话	86 0769 89976432

产品详情

本店内所有标示的单价均为参考价，具体需客户临时提供具体规格或者图面报价为准！

本公司专业做生产非标通止规；精密塞规；光面环规；不生锈环规.精密针规及医疗专用环规塞规.文具塞规环规.精密内外磨加工产品精度可达0.001.
针规最高精度可达 ± 0.0003 真圆度为0.0005.圆筒度0.0003.光洁度 $ra0.025a$.(
所有产品本厂直售，交期快.价格合理.)
所有产品一支可以起订。另本店有现货标准环规,有需要联系店主哦！

购买前后如有任何问题都可随时联系我们，由于我们咨询量非常大，在线旺旺难免回复慢些，请您耐心等待，我们的宗旨是服务好每一个顾客！如有不周到的地方，希望多谅解！

实拍产品图片展现如下

使用说明如下：

- 1、使用前先检查塞规测量面，不能有锈迹。丕锋、划痕、黑斑等；塞规的标志应正确清楚。
- 2、塞规测量的标准条件：温度为 20°C ，测力为0。在实际使用中很难达到这一条件要求。为了减少测量误差，尽量使用塞规与被测件在等温条件下进行测量，使用的力要尽量小，不允许把塞规用力往孔里推或一边旋转一边往里推。
- 3、测量时，塞规应顺着孔的轴线插入或拔出，不能倾斜；塞规塞入孔内，不许转动或摇晃塞规。
- 4、不允许用塞规检测不清洁的工件。
- 5、塞规是精密量具之一，使用时要轻拿轻放，不得磕碰其工作面。
- 6、塞规在每次使用后，须立即用清洁软布或细棉纱将塞规表面擦拭干净，涂上一薄层防锈油后，放入专用要盒内，存放干燥处
- 7、塞规要实行周期检定，检定周期由计量部门确定。

使用时，量规的正确操作方法可归纳为“轻”、“正”、“冷”、“全”四个字。轻——就是使用量规时要轻拿轻放，稳妥可靠；不能随意丢掷；不要与工件碰撞，工件放稳后再来检验；检验时要轻卡轻塞，不可硬卡硬塞。正——就是用量规检验时，位置必须放正，不能歪斜，否则检验结果也不会可靠。冷——就是当被检工件与量规温度一致时才能进行检验，而不能把刚加工完还发热的工件进行检验；精密工件应与量规进行等温。全——就是用量规检验工件要全面，才能得到正确可靠的检验结果，塞规通端要在孔的整个长度上检验，而且还要在2或3个轴向平面内检验；塞规止端要尽可能在孔的两端进行检验。卡规的通端和止端，都应沿轴和围绕轴不少于4个位置上进行检验。

尺寸误差解决问题：

购买前请仔细查看商品描述、尺寸（人工测量手法不一导致误差）。之所以我们统一用日本基恩士激光测量仪精度0.0001，经第三方校正由专人检测。以下为我司测

量仪器。

- 1、要求要出试第三方报告的，费用是160元/件，这费用是用客户自付。
- 2、因两方检测得的数值产生误差的情况下，可由客户确认，以我方检测工具为准的，由我方出内部检测报告，如果是以客户的检测工具为准的，制作时先由我方检测为准制作，出货客户检测为准并提供测得的实际值，再寄回来我方按客户方提供的数值进行修整。
- 3、要求计量局出报告的工件，交期变动为：我们生

产周期+计量局检测周期。计量局检测周期一般为一星期左右。

交货期说明：

针规的交期——非标针规的交期直径小于10/数量少于10支的正常2-4天工作日出货；大于10的看当时生产情况而定。数量超过100支的，交期一般为4-7天加工日，数量300-500支的一般为5-7天左右，可以根据客户需要，将急用的规格分批先出货，第一批出货是2-4天加工日。

塞规的交期——非标塞规（通止规）的交期直径小于10/数量少于10支的正常3-5天出货；大于10的看当时生产情况而定。数量超过30支的，交期一般为4-7天加工日；数量50支的一般为6-9天左右，可以根据客户需要，将急用的规格分批先出货，第一批出货是4-5天加工日。

环规的交期——孔径小于12，数量10个以下的正常为3-5天出货；孔径20-30的数量少于10个的正常为5-8天出货。数量30个以上的一般5-8天出货；数量50个以上的为6-9天出货。

使用材料解说：

量规的材料——根据客户要检测的产品材料而定，被测的产品材料为金属的话，建议用钨钢材料（硬质合金）；被测产品的材料如果是塑料，可以选用白钢。

钨钢与白钢的区别——钨钢硬度为hra91-92度（相当于hrc80度），白钢的硬度为hrc58-60度,而且钨钢不会生锈.

钨钢比白钢耐磨性要好五倍以上。钨钢材料为不生锈.寿命与成本问题，正常我们都会建议客户用钨钢材料。最终还是尊重客户的选择。

发货说明：

省外客户急的可寄顺风，当天寄出，第二天中午到货。不急的寄韵达，正常三天到货。广东省内寄速尔快递，上午寄出下午到货。下午寄出次日中午前到货。也可以根据客户要求来定。故代收货款的全部统一速尔快递。

金额在500元以下的，快递费由客户支付；金额500元以上的由我方包快递费。

发票说明：

我方可开据3%增值税发票，正常于每个月初5号前为开票时间。客户必须在4号前把开票资料发给我方。超过4号的就要推到次月初才能开票。

特别注明：金额未达5000元的不开票，可累积制作满5000元后开一次。需要+5%税费。

开票需客户提供的文件为

- 1、开票资料（包含税号；帐号；开户行；地址；电话等）。
- 2、税务登记证副本（国税）

支付说明：

- 1、客户可通过支付宝支付货款，对于省外客户也可网上银行支付。客户可跟我方要营业执照等证件。
- 2、可通过我们淘宝拍下付款，这样对不了解我们的客户有保障与安全感。
- 3、广东省内客户金额1000元以下可快递代收，超过500金额的要付80%订金，余下的快递代收。
- 4、对于开发票的客户，请把货款汇入公帐号。

汇款资料：

户名：覃小玲

中国农业银行黄江支行：6228 4806 03888315919

中国建设银行黄江支行：6227 0032 3310 0076881

户名：潘国富

中国农业银行黄江支行：6228 4806 0252 0684617

对公汇款资料如下：

账号：160040190010001220

户名：东莞市黄江友翔精密五金加工店

开户行：东莞市农村商业银行黄江刁朗分理处

对公汇款资料二：

账号：160040190010001949

户名：东莞市黄江森量精密五金加工厂

开户行：东莞农村商业银行黄江刁朗分理处

汇款后请将汇款单传真至0769-82601980，谢谢！

我们的宗旨是：

没有品质，就没有企业的明天。累积点滴改进，迈向完美品质！

以客户为关注焦点，努力超越顾客期望.....

我们承诺一定会服务到你满意为止！

日常问题解答

什么是通规和止规？

答：通规又名塞规通止规；环规通止规

！有的客户直接叫塞规或者环规，叫法不同而以！

通止规是量具的一种，在实际生产中大批量的产品若采取用计量量具（如游标卡尺，千分表等有刻度的量具）逐个测量很费事。我们知道合格的产品是有一个公差范围的

在这个范围内的都合格，所以人们便采取通规和止规来测量。通止规是两个量具分为通规和止规。举个例子：塞规通止规直径 $10h7 (+0/+0.015)$ ，通止规一头为通规（

t）如果能顺利进入内孔（ $10.0-10.015$ ）为合格，反之不合格需返工（也就是孔小了）

。然后用止规（

z）如果能顺利进入内孔（ $10.0-10.015$ ）为不合格，反之为

合格。而环规通止规则与塞规相反！总之通规能通过，止规通不过为合格。

通规止规都不过或通规止规都过则为不合格。

一支钨钢塞规是否能检测多少万个产品？

答：这个我们是无法去给你保证的，因为每家客户检测的产品材料不同，检测手法不同。我只能告诉你钨钢材料的密度是15，硬度

hra91.5，称下就知道是不是钨钢了！如果钨钢的耐磨程度满足不了使用时，就要考虑用陶瓷材料了。

精密能保证 ± 0.001 以内吗？

答：以我们的尺子检测肯定可以保证 ± 0.001 以内，我们是经国家计量局校正的。

钨钢针规表面发白，这是钨钢吗？钨钢表面不应该是黑色的么？

答：钨钢表面是黑色的，没错！但经过我们镜面处理后，你看到就是发白反光的，如果是平的你还可以当镜子用的呢！不用怀疑我用别的材料代替！重量非常好区分的！

为什么网页上标价与实际报出来的单价不一样？

答：我们专业做非标的，所谓非标意味着擦以你实际长度.精度公差与及特殊要求定价，需客户临时提供具体规格或者图面报价为准！谢谢。

如果你有更多的问题，可以随时联系热线13427849960覃小姐或13798755331小潘为你解答！

品质缔造依赖细节成就完美

东莞友森量密五金加工厂

"塞规.非标塞规.英制塞规.钨钢塞规一支订做 5-7天交期"的类型为精密量规，型号是任何，精度为0.001，测量范围是0-500，适用范围为0-1000，品牌是森量，加工定制为是