

工业白油检测化验 执行标准NB/SH/T 0006-2017

产品名称	工业白油检测化验 执行标准NB/SH/T 0006-2017
公司名称	鉴联国检（广州）检测技术有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	报告用途:质量评定 样品量:1000-毫升 检测周期:5个工作日
公司地址	广州市天河区岑村沙埔大街323号B-5栋
联系电话	15915704209 13620111183

产品详情

工业白油是一种高度精炼的产品，无色、无味、无毒。主要用途包括：化纤、合纤、纺织机械橡胶增塑，精密仪器，合成树脂等。工业白油具有优良的安定性、耐光性、无荧光，对人体无害且对皮肤无刺激，有优良的亲和性。此外，工业白油对高度运转机械设备润滑性良好，经过24小时幼鼠皮肤试验证明对人体无害。

工业白油的包装为铁桶包装，比重小于1，闪点130（ ），倾点-5（ ），运动粘度4-5（cSt），并且其技术指标如倾点、颜色等都符合特定的标准。

工业白油有许多不同的型号，例如11%、16%、17%、19%、25%、34%、35%、37%、40%、46%、48%、49%、50%、56%、58%、63%、64%、67%、70%、71%、72%、75%、76%、80%、99%、99.9%等浓度的工业白油，分别适用于不同的应用场景。

工业白油的检测主要包括以下几个方面：

粘度：粘度是工业白油的重要参数之一，它反映了白油的流动性能。通常使用粘度计来测量白油的粘度

，以确保其符合使用要求。

闪点：闪点是工业白油的安全指标之一，它反映了白油在加热时产生的蒸汽与空气混合后发生闪火的最低温度。通常使用闪点仪来测量白油的闪点，以确保其符合安全标准。

密度：密度是工业白油的重要参数之一，它反映了白油的物质含量和纯度。通常使用密度计来测量白油的密度，以确保其符合质量要求。

溶解度：工业白油应具有良好的溶解性，能够溶解其他物质。通常通过观察白油与其他物质的混合情况来评估其溶解度。

电导率：电导率是工业白油的重要参数之一，它反映了白油中离子的浓度和电导能力。通常使用电导率仪来测量白油的电导率，以确保其符合质量要求。

水分析：水是工业白油中的杂质之一，含量过高会影响白油的质量和使用性能。通常通过蒸馏法或卡尔·费休法等方法测量白油中的水分含量，以确保其符合质量要求。

蒸馏性：工业白油应具有良好的蒸馏性能，能够通过蒸馏分离出不同沸点的组分。通常使用蒸馏仪来测量白油的蒸馏性能，以确保其符合质量要求。

凝固点：凝固点是工业白油的重要参数之一，它反映了白油在低温下的稳定性。通常使用凝固点仪来测量白油的凝固点，以确保其符合质量要求。