

开料机厂家 云南开料机 济南华维数控

产品名称	开料机厂家 云南开料机 济南华维数控
公司名称	济南华维数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市同华路18-1号
联系电话	15853195586

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：济南华维数控设备有限公司

济南华维数控主要生产制造数控木工雕刻机，石材雕刻机，开料机价格，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，开料机厂家，数控开料机，板式家具生产线，全屋定制板式家具生产线，自动换刀加工中心，多工序橱柜门雕刻机，激光红外侧孔机等数控设备。公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，拥有丰富的行业技术。

数控开料机应用广泛，特别是在板式家具生产中，不仅仅可以实现雕刻异型图案，还可以对异形板材有良好的切割效果。除此之外，数控开料机功能强大，步进能够实现开料、打孔、拉槽等操作，而且价格相对便宜。数控开料机的主轴功率大小直接影响数控开料机的切割效率。如果需要切割厚度较大的板子，建议使用大功率的主轴。数控开料机的主轴功率大小直接影响数控开料机的切割效率。如果需要切割厚度较大的板子，建议使用大功率的主轴。数控开料机的拆单软件是关键，如果有这方面需求的话可以购买正版软件和盗版软件。正版软件虽然贵但是可以升级，云南开料机，盗版的软件也能用就是不能升级而已。

一，济南四工序开料机的主轴。数控开料机主轴的大小直接影响到数控开料机的加工精度这和选配的数控开料机类型及所加工的板材有直接关系。一般的数控开料机建议选择6kw和4.5kw，足以保证数控开料机的加工精度。需要注意的一点数控开料机中的加工中心，一般选用9kw主轴，不仅仅是因为盘式换刀加工中心数控开料机加工产品需要大功率主轴，更是因为他可以自动换刀。

二，四工序开料机的电机。普通三工序数控开料机、四工序开料机建议选用雷塞混合伺服或者雷塞纯伺

服。更高配置的板材开料机建议选用进口安川伺服电机，稳定性更好，使用寿命更长。

三，板式开料机的变频器。至于变频器一般建议选用富凌或者台达变频为佳。

四，济南数控开料机的驱动。一般什么类型的电机选用什么类型的驱动。比如日本安川的电机一般配备日本安川的驱动。

五，开料机生产厂家，数控开料机的床身。以前在文章里面多次提到，雅创采用侧挂式重型稳定床身。床身更加稳定，不易变形，直接影响到数控开料机的加工精度。有些数控开料机厂家为了可以节省成本，雅创不建议这样使用，如果您是数控开料机的老用户您应该知道因为什么。

六，济南四工序开料机的传动方式。目前数控开料机选用较多的传动方式：X、Y轴进口斜齿条传动，Z轴丝杠传动。这样的传动方式比之全丝杠的传动方式提升了数控开料机的运行速度和加工精度。

七，数控开料机导轨。导轨分方轨和圆轨之分，目前数控开料机一般都会选用进口方轨配合方轨滑块，运行更稳定，加工精度更高。

济南华维数控主要生产制造数控木工雕刻机，石材雕刻机，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，数控开料机，板式家具生产线，全屋定制板式家具生产线，自动换刀加工中心，多工序橱柜门雕刻机，激光红外侧孔机等数控设备。

数控开料机使用细节：电子开料锯都要使用吸尘设备。每个部件的部位如连接件、生产部件、工作台面、导轨面及设备内部，生产量比较大时，要看情况清理它的对应部位。下班后需要抹油部位：工作台面、导轨和加工面。下班后加油部位：电机转动轴、划线锯片升降转动轴、丝杆、丝母及相对转动和滑动的配合处。移动工作台的导轨要特别注意清洁并加注机械润滑油。

开料机厂家-云南开料机-济南华维数控(查看)由济南华维数控设备有限公司提供。开料机厂家-云南开料机-济南华维数控(查看)是济南华维数控设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：季经理。同时本公司还是从事泡沫切割机，数控泡沫切割机，多功能泡沫切割机的厂家，欢迎来电咨询。