

福州激光切割 福州善诚金属制品加工 不锈钢激光切割

产品名称	福州激光切割 福州善诚金属制品加工 不锈钢激光切割
公司名称	福建善诚金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号
联系电话	13395089283 13395089283

产品详情

激光汽化切割多用于极薄金属材料和非金属材料（如纸、布、木材、塑料和橡皮等）的切割。激光熔化切割时，用激光加热使金属材料熔化，然后通过与光束同轴的喷嘴喷吹非氧化性气体（Ar、He、N等），依靠气体的强大压力使液态金属排出，形成切口。激光熔化切割不需要使金属完全汽化，金属激光切割，所需能量只有汽化切割的1/10。激光熔化切割主要用于一些不易氧化的材料或活性金属的切割，如不锈钢、钛、铝及其合金等。

用激光切割加工的航空航天零部件有发动机火焰筒、钛合金薄壁机匣、飞机框架、钛合金蒙皮、机翼长桁、尾翼壁板、直升机主旋翼、航天飞机陶瓷隔热瓦等。激光切割成形技术在非金属材料领域也有着较为广泛的应用。不仅可以切割硬度高、脆性大的材料，如氮化硅、陶瓷、石英等；还能切割加工柔性材料，福州激光切割，如布料、纸张、塑料板、橡胶等，激光切割工厂，如用激光进行服装剪裁，不锈钢激光切割，可节约衣料10%~12%，提高功效3倍以上。

激光切割加工中的光路要怎样进行调整？

- 1.将激光头移到左上角，然后击中激光点，观察其是否与右上角击中的点处于同一位置。如果不是，调整二次反射器的M1.M2.M3螺钉，使其击中点与右上角的点处于同一位置。
- 2.检查激光，可以调整一镜位置，检查激光是否打在反射镜上。
- 3.检查激光切割加工是否能打在二、三反射镜片上，如果不能，则上一级反射镜片后的M1.M2.M3螺钉进行调整。

福州激光切割-福州善诚金属制品加工-不锈钢激光切割由福建善诚金属制品有限公司提供。福建善诚金属制品有限公司是从事“ 不锈钢制品,不锈钢板材,不锈钢装饰,不锈钢加工,激光切割 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王小姐。