

# 机床进给器 青岛隆山机械工具公司 无锡进给器

产品名称	机床进给器 青岛隆山机械工具公司 无锡进给器
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

## 产品详情

塑料齿轮材料：

聚甲醛(POM)作为一种齿轮常用、重要的热塑性工程塑料，已有40多年的历史。由于聚甲醛吸湿性特小，可保证齿轮长时间的尺寸稳定性和在较宽广温度范围内的抗PI劳、耐腐蚀等优良特性和自润性能，无锡进给器，一直是塑料齿轮中的首XUAN工程塑料。

尼龙(PA66和PA46等)具有良好的坚韧性和耐用度等优点，是另一种齿轮常用工程塑料。但尼龙具有较强的吸湿性，会引起了塑件性能和尺寸发生变化。因此，尼龙不适合精密传动用齿轮。

自动进给器配件

2、碳刷冒火。造成碳刷冒火的原因主要有以下几点：a.因流过碳刷的电流过大引起；b.因碳刷 ka涩，间断与滑环接触引起。3、碳刷温度高。造成碳刷温度高的原因主要有以下几点：a.励磁系统过负荷；b.碳刷与滑环接触面较小；c.碳刷自身的质量问题。2、碳刷冒火。造成碳刷冒火的原因主要有以下几点：a.因流过碳刷的电流过大引起；b.因碳刷 ka涩，间断与滑环接触引起。3、碳刷温度高。造成碳刷温度高的原因主要有以下几点：a.励磁系统过负荷；b.碳刷与滑环接触面较小；c.碳刷自身的质量问题。

电刷故障的危害

某日，进给器配件，某发电厂2台大型发电机组转子滑环相继发生碳刷打碎机组紧急降负荷，更换碳刷，未果。继而发生滑环环火，铣床进给器，机组解列。近日，西北电网某发电厂QFS—125型发电机组励磁机换向器碳刷环火紧急停机；江南某发电厂30万千瓦发电机组投产后运行仅经过一次大修。在一次小修后运行不久，发电机集电环内环（靠发电机侧）碳刷磨损非常严重，机床进给器，且连续多个班次都有批量更换，同时检查发现发电机集电环刷架油污严重，经红外测温仪检测发现集电环内环表面与碳刷接触部位温度高达230 ~ 360 ，靠励磁机侧的集电环外环温度正常的60 ~ 70 ，机组负荷降到20万千瓦

以后，仍不见集电环温度有回落迹，解列抢修。……屡屡发生的碳刷事故给发电厂和电力系统造成巨大经济损失

机床进给器-青岛隆山机械工具公司-无锡进给器由青岛新隆山机械工具有限公司提供。青岛新隆山机械工具有限公司是一家从事“组合压板,自动进给器,角固式精密平口钳,alsgs”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“隆山,青岛隆山,青岛隆山机械,ALSGS,阿隆”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使青岛新隆山机械在机床附件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！