

泗阳as40自动密封焊把 无锡固途焊接设备

产品名称	泗阳as40自动密封焊把 无锡固途焊接设备
公司名称	无锡固途焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区稍塘路35号
联系电话	18800547799

产品详情

全位置管管自动焊的优点

生产效率大幅提高：

环缝自动焊通常可以获得2-3倍甚至更高的生产效率，而且可以进行连续操作，加班操作等等。

劳动强度降低：

应用自动环缝焊接，操作者的劳动强度大大降低，弧焊对操作者身体健康的影响大大降低，生产环境得到显著改善。

经济效益提高：

通过生产效率的提高，通过生产质量的提高和一次合格率的提高及不良产品率，返修率的大幅降低，生产者可以通过设备的合理配置和优化组合获得显著的经济效益。

同种钢材焊接时，焊条（焊丝）的选用，一般符合下列要求：

5.1. 焊缝金属性能和化学成分与母材相当。

5.2. 工艺性能良好。

5.2 异种钢材焊接时，焊条（焊丝）的选用，一般符合下列要求：

（1）两侧之一为奥氏体不锈钢时，可选用含镍量较高的不锈钢焊条（焊丝）。

（2）

两侧钢材均为非奥氏体不锈钢时，可选用成分介于二者之间或合金含量低的一侧相配的焊条（焊丝）。

6. 钨极弧焊用的电极、宜采用钨棒，所用的气纯度不低于99.95%。

7. 氧-焊所用的氧气纯度应在98.5%以上。气纯度应符合GB6819-86《溶解》的规定。如以电厂制备气，应有出厂证明书，其质量可采用检查焊缝金属中的硫、磷含量（按被焊金属标准）的方法来确定；用于焊接的气，应进行过滤，未经检查或杂质含量超过标准的，不得用于受监部件的焊接。

8. 埋弧自动焊用的焊剂应符合有关标准技术要求。

下向焊是从国外引进的一种适用于管道环缝焊接的工艺方法。它是指在管道焊缝的顶端引弧，向下焊接的一种工艺方法。下向焊具有生产、焊接质量好的优点。

手工纤维素4.0mm焊条下向焊打底(全手工焊和手工焊)/STT半自动根焊打底+半自动自保护焊填充、盖面焊。其特点是纤维素焊条下向焊打底具有良好的穿透力，能够的保证根焊背面成形，as40自动密封焊把，使用方便;STT半自动根焊具有焊接，质量;半自动自保护填充、盖面焊，可以充分保证焊接质量和焊接效率。

泗阳as40自动密封焊把-无锡固途焊接设备(推荐商家)由无锡固途焊接设备有限公司提供。无锡固途焊接设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡固途焊接设备——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区稍塘路35号，联系人：张经理。