

机电设备安装维修企业资质证书

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 机电设备安装维修企业资质证书 |
| 公司名称 | 高德资信评估（广东）有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 申办范围:全国受理 |
| 公司地址 | 广州市天河区吉山新路街4号301-103 |
| 联系电话 | 18620070603 18620070603 |

产品详情

机电设备安装维修企业资质证书

1 机电设备的安装及维修概述

1.1 机电设备的安装概述

机电设备的安装通常涵盖机电设备基座的安装、机电设备安装前的准备工作以及机电设备设备的正式安装一个流程。在机电设备基座施工放线前，设备安装位置和布局需要明确、配套机械和运输车辆通道、堆料场、上料台等均有必要做相关修整。按照规范进行施工，是设备安全正确运行的前提，在设备安装前应要再一次对其进行外观质量检查，在机电设备的正式安装过程中，要随时对主设备、部件及附属设备做外观质量检查。安装现场要由专人负责指挥。高空作业安装或吊装笨重装置时，必须采取必要的安全防护措施。在安装时要秉承分工协作原则。在机电设备安装完成后，应对设备安装的完整性、安全性等进行例行检查，并开机调试设备，指派专人记录整个过程，包含设备的原始数据，以备日后查询、出报告使用。

1.2 机电设备的维修概述

机电设备设备的维修通常包括事先预防维修、事后维修以及维修技术升级等三种形式。事先预防维修以强化设备投入使用前期检查为主。做到故障早期发现，早期排除，以便减少因故障带来的停机时间，事后维修是在机电设备使用过程中，出现故障后再进行维修，维修技术升级是指维修技术创新，即利用先进的工艺方法和技术，对设备进行技术改造升级。以便校正设备自身存在的缺陷与不足，进而tigao并保障设备的正常运转。

2 机电设备的安装及维修存在的问题

2.1 机电设备的安装中存在的问题

通常情况下，基于机电设备安装工艺问题常常会导致机电设备寿命被缩短，严重时出现无法运行的状况

，主要表现在:机电设备的垫铁设计不合规或安装位置偏差，导致设备运行时垫铁无法有效承重;由于对设备的轴承或者是轴承器相关部件的调整安装存在技术方面的问题，误差较大，导致设备在投入使用之后由于振动过大或部分部件的温度升高过高而难以正常运行;在整套设备的安装中，由于对同轴度以及水平度方面没有做好相关的处理与把握，使设备不能够符合正常运转的要求，导致设备在运行过程中发生摩擦或者摩擦力过大，使设备出现故障;由于设备试用过程中，检测手段以及工具的缺乏，设备在运行过程中转动以及振动的相关部位温度以及振动频率等未能进行有效的测量，对设备进出口所承受的力值等也未能进行有效的检测，从而让设备初始就带病运行，在进行设备的安装中，对于一些带有底座的成套的机电设备，认为只需要进行搁置的安装，让其不能够有效固定，从而使设备在运行过程中由于振动问题引发设备部件的松弛造成一定的安全事故

此外，对于机电设备的安装来说，设备自身的缺陷问题也影响到安装质量。如电气控制系统与设备之间的配套出现问题，两者结合有差错，从而使设备在运行过程中出现频繁启动，影响运转及生命周期等问题;实际安装的机电设备型号规格与设计型号规格不符，使基础进出口管道方位角度以及设备的间距等出现一定的问题，从而导致质量事故。

2.2机电设备的维修中存在的问题

当前，企业在机电设备在维修方面存在的问题，主要表现在，企业未按时、定期对机电设备检修管理，未给予对机电设备日常维护的足够重视，未能形成规范化的维护管理制度，导致机电设备没有停止运行就不主动检修，使得很多机电设备一旦出现故障就是大故障，需要进行大修，使设备使用寿命被大幅缩短，增加了维修的成本;其次，在科技不断发展的当下，企业只注重对设备的更新投入，忽视了对机电设备的维修管理使得传统的机电维修管理跟不上日益发展的机电设备。传统的机电设备维修管理只是重视机电设备在生产中的应用，忽视了经济效益的管理。

3 针对机电设备的安装及维修存在问题的完善对策

3.1解决机电设备的安装问题的对策

在机电设备的安装中，对安装工艺管理的加强有助于解决因安装工艺所导致的设备故障问题。首先保证安装工艺前期准备工作到位。在进行安装前，应加强对相关安装工艺的学习以及培训，让相关人员认真理解并掌握设备安装要点。并且在安装之前还需要对机电设备的性能、特点等进行掌握，以便准确地掌握安装工艺;其次，加强对整个安装过程的控制，以保证安装工艺的有效性。在进行设备安装的过程中需要通过技术交底以及旁站的监理等方法进行设备安装质量的把关，尽量消除安装过程中出现的问题。后，加强对设备安装的相关检测。在设备安装的过程中加强对安装工艺的检测，在设备完成安装之后对其质量进行检测，对设备的垫铁布置、对设备的重力支撑、对设备的轴承等进行检测。特别是在设备试车的阶段，更是要加强监测的力度，以此来保证安装质量，让其能够正常健康的运转。

针对在机电设备自身存在的缺陷与问题，首先要在进行机电设备的采购中，相关的建设单进行有效的协调沟通，对于机电设备的型号以及规格等进行核实，以此来根据施工单位的适设备的采购与配备;其次，在对机电设备进行安装的过程中，如果发现采购的设备与安错，导致安装出现了困难，则应该采取有关的措施来进行安装的相关变更。而在变更的过应该可靠，必须要经过建设、监理以及设计单位的认证，然后再进行实施。

3.2解决机电设备的维修问题的对策

针对机电设备维修中存在的问题，首先要在管理方式上改进。在对机电设备进行维修管理时，要针对机电设备产生故障的原因、故障发生点以及故障发生后对企业生产经营的影响进行客观理性的分析，并将分析的结果详细的记录。同时应建立规范化的维修体系，以便实现对机电设备维修工作的系统管理，并将机电设备的设计、生产、使用、维护四个阶段的工作有机的联系到一起，实现机电设备维修管理工作的有机联系。将每次对机电设备的维修与维护工作的时间以及维护时出现的问题加以记载，一段时间后

对记载的数据进行统计，然后根据机电设备的运行状况进行适当的维修、维护工作周期的更改以及维护方式的创新，其次，建立规范化、系统化的机电设备维修管理制度。制定详尽的设备维修管理计划，根据机电设备的使用说明书以及运行过程中出现的问题进行统计，后制定相应的检修计划。借助对检修计划中的各个设备的档案记录，分析研究出一套行之有效的机电设备检修管理制度。并在此基础上对机电设备的进行详细的了解与分析，制定出每个月份、每个季度以及每年的检修策略。检修策略并非一层不变，要不断地对检修工作后的档案记录进行分析统计对其进行更改，不断适应机电设备的运行。对一些有特殊要求的机电设备的检修，可以进行计划检修与现场检修两种方式结合的检修方式进行。计划检修是对机电设备正常运行的一种保障，是一种对机电设备故障的预测形式，企业要重视对计划检修工作的实施；现场检修是通过维修人员在工作现场对机电设备的检查，当机电设备出现故障后对机电设备进行检查维修。现场检修是一项被动的检修工作，要将计划检修与现场检修两者结合起来才能更好的发挥检修工作的有效性。要严格制定机电设备维修与更新的周期。对机电设备进行周期性的维修管理，可以有效的避免因机电设备发生瘫痪而影响生产的正常进行。后，要适应机电设备的发展新形势，将机电设备的维修管理进行改进，以便迎合机电设备发展的需要，同时紧跟市场发展的步伐。