

## ZJ.ER2319铝焊丝 用于舰船制造或航空航天工业的焊接

产品名称	ZJ.ER2319铝焊丝 用于舰船制造或航空航天工业的焊接
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.0-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

### 产品详情

ZJ.ER2319铝焊丝在焊接过程中使用防溅剂可延长触头的使用寿命。同时，在焊接过程中应及时清理焊护套中的飞溅物。对于铝焊丝，应适当增加接触的孔径和长度，以减小焊丝的进给阻力并确保可靠的导电。具有相同线径的焊接铝触头的孔径大于焊接钢触头的孔径。在满足作业半径条件下，建议用标准3m。焊电缆在运用时不能呈现死弯儿(即不能呈现小于 400mm的盘圈或S型弯儿)，尤其是焊手柄与电缆相邻处，一定要给予高度重视，要坚持送丝顺利。压紧力应适当地选择。通常，压力调节手柄可以拧紧至24的比例，不要太紧，以免铝焊丝变形并增加焊丝的进给阻力，这也会加速轮槽的磨损。送丝机支撑轴。由于轴是用铝合金制成的，因此在使用过程中会长时间磨损塑料孔。表面应经常清洁和润滑。线轴的旋转方向应为顺时针方向，而不应为逆时针方向。