

YD106耐磨药芯焊丝 YD107药芯堆焊焊丝 D106耐磨堆焊

产品名称	YD106耐磨药芯焊丝 YD107药芯堆焊焊丝 D106耐磨堆焊
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.2 1.6 2.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

YD107耐冲击耐磨药芯焊丝主要熔覆合金成分：

C	Cr	Mn	Mo	Ni	W	Si
---	----	----	----	----	---	----

焊丝参数：

规格mm	焊接电流	焊接电压	焊接工艺	气体流量	焊丝伸出长度	焊接速度	
1.2	160-220A	22-25V	气体保护	20L/min	15-200mm	35cm/min	
1.6	220-280A	22-28V	气体保护	20L/min	15-200mm	35cm/min	

性能及用途：气体保护的普通锰型堆焊药芯焊丝。栈焊时电弧稳定、脱渣容易。适用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等硬度HB220

规格：1.2/1.6/2.0mm 包装：15kg/盘

YD106说明：低氢钾型低中合金锰钢堆焊药芯焊丝，用途：用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

熔敷金属化学成分/%C 0.20 Mn 3.50堆焊硬度HRC： 22