

全自动卧式圆瓶贴标机

产品名称	全自动卧式圆瓶贴标机
公司名称	东莞市飞科自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安社区横岗头新州工业区
联系电话	86-076933354884 18029095001

产品详情

全自动卧式圆瓶贴标机

产品说明 fk808全自动卧式圆瓶贴标机

基本用途

适用于站立不稳的圆柱形物体圆周、半圆周的贴标，采用卧式传送、卧式贴标的方式，增加稳定性，提高贴标效率。

可选配打码机或喷码机到贴标头，可实现在标签上打印生产日期、批号和喷印条码等信息。

可选配喷码机到输送带，可实现贴标前或贴标后在产品上喷印生产日期、批号、条码等信息。

总视图

贴标机的机械结构和各部分功能，如下图标注所示：

序号	机构名称	机构说明

1	分料机构	用于将层叠的产品分离成单张
2	总开关	整台机器的总电源开关
3	输送机构	将产品输送到贴标位置，贴标后，输送到收料机构
4	收料机构	承接完成贴标输送过来的产品
5	覆标机构	将贴附在产品上的标签压紧
6	贴标头	贴标的核心部件，实现贴标功能
7	触摸屏	人机对话窗口，进行各种参数调节
8	电箱	贴标机电气控制中心，排布各种控制器和plc
9	打码机	打印产品生产日期等信息

局部视图

序号	机构名称	机构说明
1	料盘	用于装卷装标签
2	刹车	用于刹住标签，防止标签松开，保持标带的张力
3	滚筒	绕行标签，保证标签的张力
4	标签压紧装置	压紧标签，保证标签的张力
5	电眼架	安装测标电眼，前后移动电眼
6	牵引机构	牵引机构
7	剥标板	剥离标签
8	压标机构	用于压紧标签
9	收料机构	回收标签底纸
10	横向调整	调节整个贴表头的左右位置
11	纵向调整	用于将贴表头整体升降

适用范围

适用标签：不干胶标签、不干胶膜、电子监管码，条形码等。

适用产品：要求圆周面或小圆锥面上贴附标签或膜的小产品。

应用行业：广泛应用于医药、化妆品、电子、五金、塑胶等行业。

应用实例：固体胶瓶贴标、口服液瓶贴标、笔杆贴标、唇膏贴标等。

工作过程

核心工作原理：分瓶轮将产品分开，放到输送带上，传感器检测到产品经过，传回信号到贴标控制系统，在适当位置控制系统控制相应电机送出标签并贴附在产品待贴标位置上，产品流经覆标装置，覆标带带动产品转动，标签被滚覆，一张标签的贴附动作完成。

操作过程：放产品（放于落料箱内）—>分开产品并摊开到输送链滚筒中间—>产品输送—>产品检测—>贴标—>覆标—>收集已贴标产品。

技术参数

参数名称	具体参数数值
贴标精度	± 1.0mm (不含产品、标签误差)
贴标速度	100 ~ 300件/分钟 (与产品尺寸有关)
适用产品直径	∅ 10mm ~ ∅ 30mm ;
适用标签尺寸	长度：20mm ~ 100mm ; 宽度：20mm ~ 130mm ;
整机尺寸	约2050mm × 650mm × 1450mm (长 × 宽 × 高)
适用电源	220v/50hz ;
整机重量	约 200kg

适用标签内径	∅ 76mm
适用标签外径	∅ 240mm
电压	220v

功能特点

高速，采用侧卧式滚筒输送机构，输送链倾斜，瓶子自动导正，输送贴标稳定。贴标速度高达300瓶/分钟，节省大量人力物力；

破瓶率低，应用柔性分瓶技术和柔性覆标技术，分瓶贴标顺畅，破瓶率低于十万分之一；

贴标质量优，采用标带绕行纠偏技术，标签头尾对贴重合度高；搓滚式覆标，贴标平整、无皱褶、无气泡，提升包装质量；

稳定性高，松下plc+松下触摸屏+松下针形电眼+德国劳易测标签电眼组成的高级电控系统，支持设备7×24小时高速运转；

智能控制，自动光电追踪，具备无物不贴标，无标自动校正和标签自动检测功能，防止漏贴和标签浪费；

坚固卫生，主要采用不锈钢和高级铝合金制造，符合gmp生产规范，结构牢固，美观大方；

具有故障报警功能，生产计数功能，省电功能，生产数设定提示功能，参数设置保护功能，方便生产管理；

可选配功能：热打码/喷码功能；自动收料功能（结合产品考虑）；自动上料功能（按客户要求订做）。

标签制作要求

1.以下是全自动卧式贴标机贴单标的标签制作方法（可直接发给标签厂家进行标签制作）：

制作要求；

- 1、标签与标签之间间隔2-4mm；
- 2、标签距离底纸边沿2mm；
- 3、标签底纸用格拉辛材质的底纸，此种底纸韧性好防止拉断（避免切伤底纸）；

4、卷心内径76mm，外径小于260mm，单排排列。

以上标签制作需结合您的产品，具体要求请以与我司工程师沟通结果为准！

贴标案例

联系电话：*

验证码：