

# BAg34CuZnSn银焊丝 HAG-35Sn银焊片 35%银焊条

产品名称	BAg34CuZnSn银焊丝 HAG-35Sn银焊片 35%银焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.0-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

银焊条的熔点:性质、用途及注意事项银焊条，是一种常用于焊接金属材料的焊接材料，其熔点受到人们的广泛关注。本文将介绍银焊条的熔点、性质、用途及注意事项。

首先，我们来了解一下银焊条的熔点。银焊条的熔点一般在800 °C左右，而银丝的熔点则高达961C。这意味着，使用银焊条焊接时，需要达到接近银丝熔点的高温才能将其融化，从而完成焊接工作。因此，银焊条需要采用高温焊接设备，如氩乙炔焊、电弧焊等。其次，我们来了解银焊条的性质。银焊条具有优良的导电性、导热性、可塑性和化学稳定性。此外，银焊条还具有优良的抗氧化性和高强度的特点。这使得银焊条广泛应用于航空、航天、电子电路、医疗器械以及高端仪器仪表等领域。接下来，我们来了解银焊条的用途。银焊条常用于焊接不锈钢、

铜、镍、钼等金属材料。特别是对于高耐蚀性要求较高的部件，如不锈钢容器、管道以及铜合金导线，银焊条成为shouxuan的焊接材料。最后，我们需要注意银焊条的使用注意事项。在使用银焊条时，应保持环境干燥、通风良好，防止潮气、霉菌和污染物对银焊条的影响。此外，应注意银焊条的储存，对于长时间不使用的银焊条，需要储存在干燥、通风的环境下，以免其遭到氧化腐蚀，降低焊接质量。总之，银焊条的熔点、性质、用途及注意事项都需要我们在焊接工作中加以注意。只有全面了解银焊条的各个方面，才能更好地使用它，完成高质量的焊接工作。

HAG-35Sn 含银35% 等同于国标BAg34CuZnSn，是银、铜、锌、锡合金，中等熔化温度，有较好的流动性，更适用于铁素体和非铁素体

量性能：钎焊温度704-816 ，钎焊接头的强度，塑性，导电性能好应用：适用于钎焊铜，铜合金，银合金，钨，钼等金属的焊接

BAg18CuZnSn(TS-18P) 主要化学成分 Ag:18 ± 1,Cu:44 ± 1,Sn:20 ± 2 ,Zn:余量性能：钎焊温度810-900 ，银含量低，价格低廉，钎焊温度高，钎焊工艺性能好，焊缝强度高应用：适用于钎焊铜及铜合金