

炭粉混合物可爆性检测、粉尘可爆性指数PR值检测

产品名称	炭粉混合物可爆性检测、粉尘可爆性指数PR值检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

粉尘爆炸多在伴有铝粉、锌粉、铝材加工研磨粉、各种塑料粉末、有机合成药品的中间体、小麦粉、糖、木屑、染料、胶木灰、奶粉、茶叶粉末、烟草粉末、煤尘、植物纤维尘等产生的生产加工场所。

- 1、具有极强的破坏性。粉尘爆炸涉及的范围很广，煤炭、化工、医药加工、木材加工、粮食和饲料加工等部门都时有发生。
- 2、容易产生二次爆炸。第一次爆炸气浪把沉积在设备或地面上的粉尘吹扬起来，在爆炸后的短时间内爆炸中心区会形成负压，周围的新鲜空气便由外向内填补进来，形成所谓的“返回风”，与扬起的粉尘混合，在第-次爆炸的余引燃下引起第二次爆炸。二次爆炸时，粉尘浓度一般比一次爆炸时高得多，故二次爆炸威力比第一次要大得多。例如，某liuhuafen厂，磨碎机内部发生爆炸，爆炸波沿气体管道从磨碎机扩散到旋风分离器，在旋风分离器发生了二次爆炸，爆炸波通过爆炸后在旋风分离器上产生的裂口传播到车间中，扬起了沉降在建筑物和工艺设备上的liuhuafen尘，又发生了爆炸。
- 3、能产生有毒气体。-种是一氧化碳；另一种是爆炸物(如塑料)自身分解的毒性气体。毒气的产生往往造成爆炸过后的大量人畜中毒伤亡，必须充分重视。

可爆性测试措施建议

(1) 应根据《粉尘防爆安全规程》等有关国家标准或者行业标准，结合委托方实际情况建立和落实粉尘防爆安全管理制度，提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，组织对相关从业人员进行粉尘防爆专项安全生产教育和培训，制定有关粉尘爆炸事故应急救援预案，同时依法定期组织演练；

(2) 应定期辨识粉尘爆炸危险因素，在粉尘爆炸较大危险因素的工艺、场所、设施设备和岗位，设置安全警示标志，同时规范采取杂物去除或者火花探测消除等防范点燃源措施，并定期清理维护，做好相关记录；

(3) 应按照《粉尘防爆安全规程》等有关国家标准或者行业标准规定，将粉尘爆炸危险场所除尘系统

按照不同工艺分区域相对独立设置，存在粉尘爆炸危险的工艺设备应当采用泄爆、隔爆、惰化、抑爆、抗爆等一种或者多种控爆措施，但不得单独采取隔爆措施；

（4）应当做好粉尘爆炸危险场所设施设备的维护保养，对粉尘爆炸危险场所设备设施或者除尘系统的检修维修作业，应当实行专项作业审批。

爆炸压力 P_{max} 及爆炸压力上升速率 $(dP/dt)_{max}$ 风险分析及措施建议

4.2.1 爆炸压力 P_{max} 及爆炸压力上升速率 $(dP/dt)_{max}$ 风险分析由 3.4 节测试结果可得，在测试范围 250~1000g/m³ 内，样品的粉尘爆炸强度等级为 St₂，物料具有强烈的爆炸危险性。

4.2.2 爆炸压力 P_{max} 及爆炸压力上升速率 $(dP/dt)_{max}$ 措施建议为保证生产时的安全，实际操作时应使设备*薄弱处或设备附件的屈服应力满足压力所导致的应力的 1.1 倍，且操作压力不得超过 0.2MPaG，防止超压使设备变形破裂造成事故