

金属加工助剂杂质检测，金属加工助剂检测机构

产品名称	金属加工助剂杂质检测，金属加工助剂检测机构
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间
联系电话	19826559728 19826559728

产品详情

金属加工助剂的杂质检测用于降低漏工污染，降低金属表面因摩擦导致的变形、热量、磨损、

金属加工助剂检测项目

杂质检测、酸度检测、粘度检测、水分检测、颗粒检测、电导率检测、pH值检测、金属离子检测、沸点检测、成分检测、含量检测

金属加工助剂检测标准举例

- 1、DLA A-A-59197 B-2005 脂肪油(金属加工润滑剂)
- 2、T/CSEA 12-2019 无硼、硫、磷、氯元素添加剂的金属加工液
- 3、VDI 3397 Blatt 1-2007 金属加工液
- 4、VDI 3397 Blatt 3-2016 金属加工液的处置
- 5、GB/T 32812-2016 金属加工液 有害物质的限量要求和测定方法
- 6、DB32/T 3437—2018 金属加工液职业接触人群健康检查 技术规范
- 7、ASTM E2275-2013 评估水可混金属加工液抗生物作用和抗微生物杀虫剂性能的标准实施规程
- 8、DIN 51485-2017 润滑剂. 材料成型和加工用处理液. 金属加工和成形流体: 要求和试验方法
- 9、ASTM E2564-2013 用直接显微镜计数(DMC)法进行金属加工液中分支杆菌计数的标准实施规程
- 10、ASTM E2275-2014 评估水可混金属加工液抗生物降解作用和杀菌剂杀菌作用的标准实施规程

金属加工助剂检测范围

切削油、磨削液、高浓度油、冲压液、切削液、清洗剂、发黑剂、拉深油、增稠剂、切削油、乳化液

金属加工助剂检测时间周期

到样后7-10个工作日（可加急），根据样品及其检测项目/方法会有所变动，具体需咨询工程师。

金属加工助剂检测流程

- 1、沟通需求（在线或电话咨询）；
- 2、寄样（邮寄样品支持上门取样）；
- 3、报价（根据检测的复杂程度进行报价）；

4、签约（签订合同和保密协议）；

5、完成检测（检测周期会根据样品及其检测项目/方法会有所变动，出具检测报告，售后服务）。

本实验室或研究所选择，州检测标准检测服务地区获得CNAS认证证书