

高抗冲 ppa 瑞士EMS HT2V-4X V0 9697 热稳定 耐酒精 高温尼龙

产品名称	高抗冲 ppa 瑞士EMS HT2V-4X V0 9697 热稳定 耐酒精 高温尼龙
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PPA 塑胶原料 型号:HT2V-4X V0 9697 特性:高抗冲 热稳定 耐酒精 高温尼龙
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

高抗冲 ppa 瑞士EMS HT2V-4X V0 9697 热稳定 耐酒精 高温尼龙

PPA 瑞士EMS HT2V-4X V0 9697的使用指导：

1. 母粒制备

1.1 将双螺杆挤出机洗净。

1.2 将同牌号LLDPE粒子（95%）和PPA粉末（5%）搅拌均匀后，加入双螺杆挤出机，挤出造粒，制得PPA含量为5%的PPA母粒。

此步的关键是使PPA粒子在LLDPE基体中形成良好的分散。

2. 吹膜评价

2.1 将吹膜机洗净。

2.2 用同牌号的LLDPE进行吹膜。待机器稳定后，逐步加快螺杆转速，直至出现瑕疵，如口模积料和/或鲨鱼皮等。

记录下此时的工艺参数，如螺杆转速（S0）、扭矩、口模压力、挤出机的电流和功率等。

2.3 不改变此时的螺杆转速（S0），加入PPA母粒进行实验。建议先使用较大的添加量，如1000ppm，这样可以较快的达到PPA的涂覆平衡，

观察到效果。以1000ppm为例，则需要98%的LLDPE和2%的PPA母粒（浓度5%）。将二者搅拌均匀后，加入吹膜机进行吹膜。经过一段时间后，

PPA涂覆平衡，可以观察到效果，如口模积料和/或鲨鱼皮的减少或消失，记录此时的工艺参数，并与2.2中的参数对比。

2.4 可以维持螺杆转速（S0），逐步减少PPA的添加量。如从1000ppm 750ppm 500ppm.....，这样可以确定PPA起效的最小添加量。

PPA 瑞士EMS HT2V-4X V0 9697材料的消防措施：

适用的灭火剂：

燃烧时的接触危害: 此物质不会燃烧。与剧热接触会产生热分解。避免将粉尘扬起, 减少粉尘点燃或爆炸, 在操作和使用时有静电点燃的危险,

在产品传送时要适当地接地, 按照NFPA77所述的方法.

灭火程序: 佩戴全套防护设备(Bunker Gear)和自供式呼吸器(SCBA)。

消防的特殊指导：此物质的粉尘云遇上火源可能爆炸。

性能描述：改性聚对苯二酰对苯二胺（PPA）塑料的热变形温度高达300 以上，连续使用温度可达170，能满足您所需的短期和长期的热性能

。它可在宽广的温度范围内和高湿度环境中保持其优越的机械性特性—强度、硬度、耐疲劳性及抗蠕变性。增韧吕级PPA结合优越的韧度与一定范围的硬度和柔性，

在扣件中要求一次性使用的刚性、以及重复性使用中挠屈性的良好选择。同时提供特殊品级的产品应用于可喷涂和可电镀的表面，防火性、耐乙二醇性及反身性要求的应用

高抗冲 ppa 瑞士EMS HT2V-4X V0 9697 热稳定 耐酒精 高温尼龙