

# 砖厂就用克汉KH-19手提式气动打包机 包装机 捆扎机

产品名称	砖厂就用克汉KH-19手提式气动打包机 包装机 捆扎机
公司名称	深圳市凯比奇包装器材有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	品牌:克汉PACK 型号:KH-19 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号
联系电话	075586066996 13510216369

## 产品详情

砖厂就用克汉KH-19手提式气动打包机 包装机 捆扎机，手提式气动免扣打包机是目前市场上主流打包工具，凡是需要打包栈板，托盘，木箱，建材，出口货物都会选择这种气动式打包机器 现在的砖厂也开始使用这种气动打包机捆扎货物出货方便，但是砖厂是一个特殊行业，很多砖厂的老板购买的气动免扣式打工具在使用中很难达到满意程度，因为砖厂的用户打包量频次比较高，打包需要拉紧力很大，打包环境又比较恶劣，所以普通的气动免扣式打包机进了砖厂基本使用寿命也就是3-6个月基本都需要大修以及报废，如果你也是遇到这种情况凯比奇包装建议你了解一下我们这款（克汉KH-19）气动免扣打包机，我们这款机器核心配件都是采用进口件组装，使用起来稳定可靠。

KH-19手提气动打包机规格书：

产品名称：克汉气动打包机

产品型号：KH-19

束紧力度：输入气压为0.65Mpa时=5000N

气压范围：0.6-0.9Mpa

机器重量：3.8kg

机器长度：280mm/底座长度72mm

机器宽度：150mm

机器高度：175mm

适合带料：聚丙烯（PP带），聚酯（pet带）

适合宽度：13-16-19mm

适合厚度：0.7-1.5mm

配润滑油：51#

震动测量：符合ISO5349要求

耗气量：0.3L/Min

焊接时间：2-5s

砖厂为什么要用气动手提式打包机：

1、早期的砖厂是完全不需要使用打包工具的，基本都是在本市，本县，本镇销售直接用车拉走，现在情况不一样了，砖厂的砖块也销往国内其它地区所以就需要用到打包工具才可以，因为销往外地需要用托盘把砖块打包成型然后使用叉车装卸效率高，这就需要用到气动或电动打包机了。

2、砖厂用气动打包机完全是因为时代变了，人工贵了，销量大了销售地区广阔了所以需要气动免扣式打包机了，传统的砖厂就附近销售砖块完全不需要长途运输，而现在销售到省外全国，所以需要讲究效率，讲究成本，所以把原来的打包方式换为，气动打包机捆扎这样效率高所以很多砖厂现在都在用气动打包机捆扎货物，出货方便效率高，如果你是砖厂需要打包请联络凯比奇公司。

砖厂用气动打包机一定要会选 选错耽误事：

1、砖厂使用气动打包机一定要选对，气动手提式打包机目前在市场上分很多种他爱设计之处也是针对各种环境使用的完全不一样的，所以很多砖厂在选择气动免扣式打包机时总是喜欢选价格便宜的，价格便宜的气动打包机配置肯定很低，这种机器主要是针对电子厂轻货打包使用的，并非是砖厂这种环境这种用量这种拉紧力使用，所以选择气动打包机还是有讲究的。

2、气动手提式打包机要看打包机的捆扎力，要看内部配置，要看轴承产地等等如果你的用量比较大这些适合电子厂的气动打包机你根本用不住的，首先这种机器拉紧力度很小，零配件整机国产，这种机器进了砖厂使用不到3个月基本就报废了，因为砖厂打包量非常大，砖厂收紧力度很大，砖厂环境很恶劣所以砖厂我们建议你选择进口气动打包机吧。

如何分辨进口气动打包机 国产气动包装机：

1、气动打包机有国产，有进口，如何分辨避免上当受骗，其实气动打包机分辨很简单，看外观，听声音，测拉力，基本就可以确定你的气动打包机是国产配件还是进口配件了。

2、看外观国产气动打包机外观相对比较粗糙，接缝比较大，声音国产气动打包机在收紧时声音比较闷，而我们这种进口气动打包机配件的机型声音清脆，测试拉紧力度，国产气动打包机拉力基本都在3000N左右，我们这款KH-19气动打包机拉紧力度基本可以达到5500N，还有就是收带速度我们进口配件的机器收带更快更适合打包量大的企业选择使用。

克汉KH-19气动免扣式打包机 优势总结：

1、这款气动免扣打包机采用进口零部件组装而成，使用寿命长，噪音小，速紧力度大，收带速度快，进口零部件更耐用 耐磨是生产打包好帮手。

2、我们这款KH-19进口部件耐用耐磨，而且收紧的力度比市场上普通气动打包机大很多，可以达到5500N拉力，进口密封圈在砖厂这种环境下使用更不容易进粉尘 灰尘所以故障率更低。